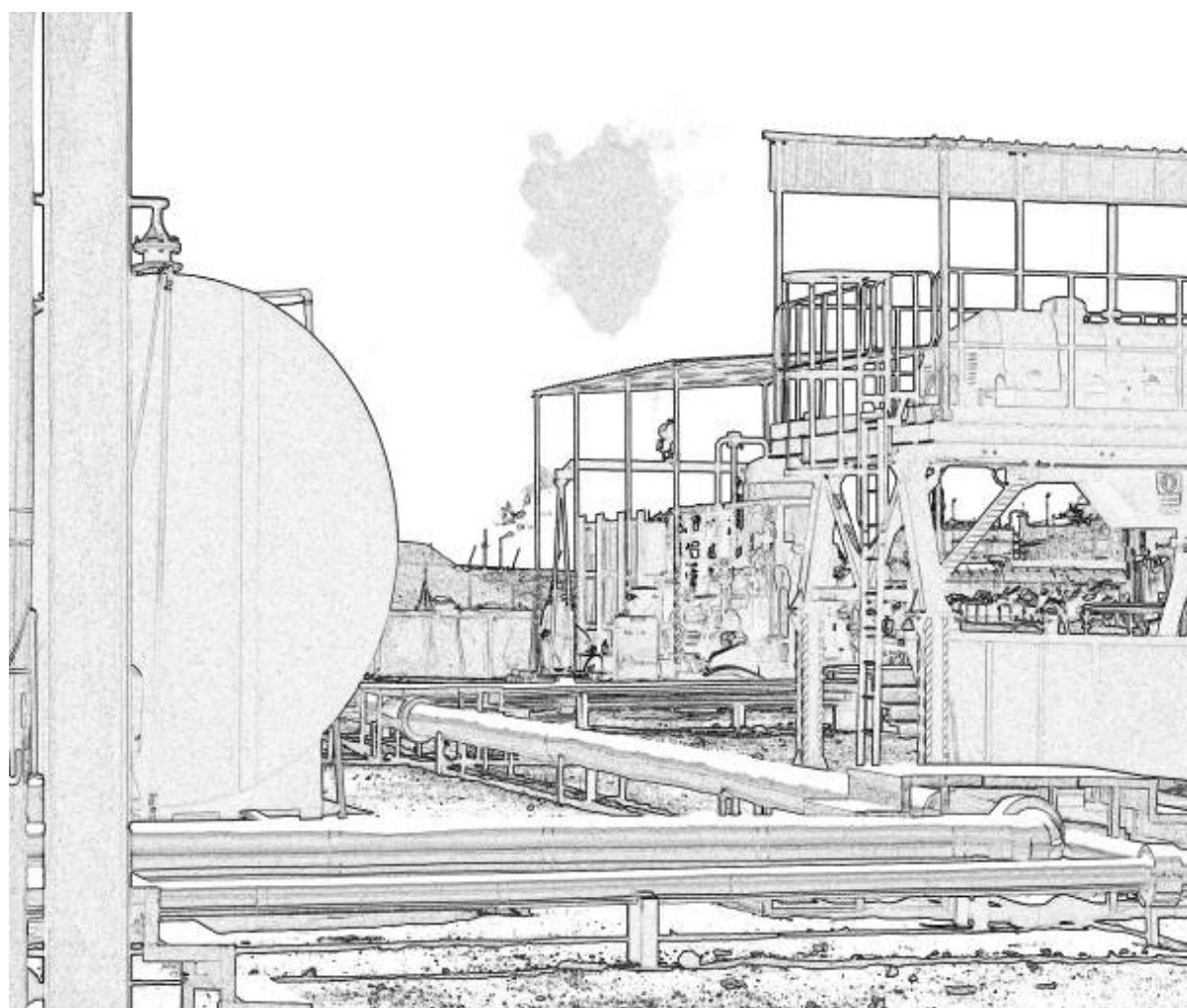


Lucent Oil AB (PUBL)

ÅRSREDOVISNING 2007

Org nr 556658-0196



Årsstämma

Årsstämma äger rum onsdagen den 21 maj 2008 klockan 12.00 på bolagets kontor, Kanslivägen 29, 146 37 Tullinge.

Anmälan och deltagande

Aktieägare som önskar delta i årsstämman skall dels vara införd i den av VPC AB förda aktieboken per den 15 maj 2008, och dels anmäla sitt deltagande senast klockan 12.00 måndagen den 19 maj 2008 under adress Lucent Oil AB, årsstämma, Kanslivägen 29, 146 37 Tullinge eller per e-post till info@lucentoil.com. Vid anmälan skall uppges namn, person- eller organisationsnummer, adress och telefonnummer samt eventuellt medföljande antal (dock högst två) biträden.

Ombud samt företrädare för juridisk person ombeds att inge behörighetshandling före årsstämman.

Aktieägare som har sina aktier förvaltarregistrerade genom värdepappersinstitut eller annan förvaltare måste för att äga rätt att delta i årsstämman, begära att tillfälligt införas i aktieboken hos VPC i eget namn. Sådan inregistrering, så kallad rösträttsregistrering, måste vara verkställd den 15 maj 2008, vilket innebär att aktieägaren i god tid före detta datum måste underrätta förvaltaren härom.

Utdelning

Styrelsen föreslår att ingen utdelning lämnas.

Tidpunkter för ekonomisk information

Lucent Oil AB avser att lämna följande ekonomiska information för verksamhetsåret 2008:

- **Kvartalsredogörelse för januari – mars 2008 publiceras den 21 maj 2008.**
- **Delårsrapport för januari - juni 2008 publiceras den 27 augusti 2008.**
- **Kvartalsredogörelse för juli – september 2008 publiceras den 19 november 2008.**
- **Bokslutskommuniké för 2008 publiceras den 25 februari 2009.**
- **Årsredovisning för 2008 publiceras den 23 april 2009.**

Lucent Oil AB:s ekonomiska information finns tillgänglig på www.lucentoil.com.

Innehållsförteckning

	Sid
<u>VD har ordet</u>	<u>4</u>
<u>Historia</u>	<u>6</u>
<u>Bolagsstruktur</u>	<u>6</u>
<u>Affärsområden</u>	<u>7</u>
<u>Industrioljor</u>	<u>7</u>
<u>Oljeåtervinning</u>	<u>10</u>
<u>Nyckeltal</u>	<u>14</u>
<u>Aktien och ägarförhållanden</u>	<u>15</u>
<u>Förvaltningsberättelsen</u>	<u>16</u>
<u>Resultaträkning</u>	<u>19</u>
<u>Balansräkning</u>	<u>20</u>
<u>Förändring av eget kapital</u>	<u>22</u>
<u>Kassaflödesanalys</u>	<u>22</u>
<u>Redovisningsprinciper</u>	<u>24</u>
<u>Noter</u>	<u>27</u>
<u>Definitioner</u>	<u>33</u>
<u>Styrelsen försäkrar</u>	<u>34</u>
<u>Revisionsberättelse</u>	<u>35</u>
<u>Styrelse, ledande befattningshavare och revisor</u>	<u>36</u>

VD har ordet

I samband med namnbytet från Viatch till Lucent Oil sattes en definitiv punkt för det gamla. Under 2007 har vi helt kunnat fokusera på att utveckla bolagets affärer från en mycket blygsam nivå mot lönsamhet. Affärsområdet "specialkemi" har utvecklats enligt de budgeterade förväntningarna och bruttomarginalerna har kunna ökas med 10% från budgeterat. Det är framför allt inom segmentet Oil Field och Marpol som ökningen har skett. För att möta den ökade efterfrågan på specialkemiprodukter har bolaget breddat produktportföljen.

Målsättningen för det kommande året har ökat och enligt plan skall ett positivt kassaflöde och vinst kunna redovisas 2008.

Trots bolagets världsledande tekniska kunnande inom området Processoljerening har projekten krävt betydligt längre tid för utprovning. Mängden uthyrda UCO enheter har inte uppnåtts enligt plan. Vad vi ser är att kunderna önskar ett större leveransomfång utöver UCO enhet och funktionskemikalier till kompletta oljesystem till befintliga valsverk. Vi ser färre men större leveranser av kompletta system från Lucent Oil. Vi har därför genomfört en strategiändring i segmentet och ingått strategiska allianser med leverantörer av kompletterande processutrustning.

Snabbhet och tydlighet i analysen utav kundens process är ett av de viktigaste säljverktygen. Att mäta avvikelser och kunna beräkna prestanda innan en investering görs visar sig vara starka konkurrensmedel. Därför bygger vi kontinuerligt ut våra laboratorier. Investeringar har gjorts i analysutrustning och i dag utför vi de allra flesta kundanalyser "in house". Som ett direkt resultat av detta ser vi i nya order till stora oljeproducenter i mellanöstern.

Det är med mycket stor tillfredsställelse som vi kan konstatera hur väl Lucent Oil kunskapsmässigt och med våra unika produktkoncept står starka i konkurrensen med de stora etablerade kemibolagen. Kompetens inom både kemisk och termomekanisk separationsteknik gör vårt koncept unikt.

Som leverantör av teknik och kemiska produkter till oljeåtervinningsbolagen, har vi sett konsekvensen av ett allt högre oljepris och hastigheten i utvecklingen i affären hos dessa bolag. Det är idag mycket lukrativt att arbeta med miljöteknik. Långsiktigt har det vuxit fram en plan för bolaget att gå in som en aktör och oljeproducent i detta segment. Vi levererar i dag dessa specialistkunskaper och produkter nationellt som internationellt. Förvärvet av Phoenix Oil Collector ltd är ett led i bolagets strategi.

Under året 2007 byggdes organisation, struktur och bemanning för att möta ett vinstgivande 2008.

Personal

Bolaget har under 2007 anställt Sven Erixon som servicetekniker. Sven har en marin bakgrund och kommer närmast från Broströms Rederier. Sven tillträdde sin befattning den 1 januari 2008.

Marjalena Röise Kiljander har anställts på deltid som ekonomiansvarig. Marjalena kommer närmast från HSB Marjalena tillträdde sin tjänst den 1 januari 2008.

Således finns sex personer verksamma i Lucent Oil AB i slutet av 2007. Med dessa anställningar har bolaget kunnat avveckla de tillfälligt inhyrda konsulterna, minska kostnadsmassan och drastiskt effektivisera organisationen.

Tullinge den 28 april 2008

Olev Mäehans

Verkställande direktör

Historia

Lucent Oil AB:s historik har sin början i grundandet av Pegasus Separation AB under 1988 av Dr. Gunnar Ström. Gunnar Ström doktorerade 1984 vid universitetet i Umeå med specialområde tvåfasseparering. Erfarenheterna från denna tid kunde senare användas i kemiska processer för att separera olja och vatten. Efter en tid förvärvades Pegasus Separation AB av Alfa Laval och Gunnar Ström blev forskningschef på avdelningen för kemisk separation. Under denna tid var kontakterna intensiva mellan Gunnar och Oilfield division, dvs. de personer som arbetade med oljeutvinning och dess relaterade processer. Detta berodde på den variationsrikedom som oljorna bjuder samt att oljorna i de flesta fall också kräver en funktionsanpassad kemi för att få bästa nytta av processen.

Där träffades Olev Mäehans, som då utvecklade processer och system för oljefält, och Gunnar Ström. Vardagen bestod av kreativ problemlösning. Nya idéer föddes och det första embryot tog form som också kom att bli avgörande för dessa personers framtida samarbete. Dock tog Alfa Laval beslutet att avveckla utvecklingen av kemisk separation år 2000. Både Gunnar Ström och Olev Mäehans slutade sina anställningar på Alfa Laval och gick skilda vägar.

Arbetet fortsatte senare i System Separation Sweden Holding AB som bildades för att arbeta vidare med exploateringen av kemisk separationsteknologi. Gunnar Ström och Olev Mäehans inledde här ett samarbete och vidareutvecklade idéerna att kombinera kemi och termomekanisk separeringsteknik.

Arbetet ledde till att ett oljereningsystem för kontinuerlig rening av industriella valsoljor utvecklades. Detta system har testats i full skala på ett svenskt stålverk och har fått stå mall till en serie av kompakta processmoduler. Vidare utvecklades kemiska system och processer för Oljeåtervinning och rening av processvatten. Dessa segment med separering som grundteknologi lades i ett separat bolag inom System Separation Sweden Holding AB. Bolaget delades ut under mars 2005 till befintliga aktieägare i System Separation Sweden Holding AB.

Med nya huvudägare och ny bolagsstruktur byter bolaget namn 2007 till Lucent Oil AB. Lucent Oil AB befinner sig i sin kommersialiseringsfas med sikte på lönsamhet 2008. Bolaget verkar inom två olika affärsområden, Industrial Oil och Heavy Oil. Båda affärsområdena finns nu i ett bolag, Lucent Oil AB.

Bolagsstruktur

Lucent Oil AB (publ) med organisationsnummer 556658-0196 har under 2007 avyttrat de vilande och helägda dotterbolagen Viatch Industrial Oil AB med organisationsnummer 556682-0642 och Viatch Heavy Oil Processing AB med organisationsnummer 556682-0659.

Affärsområden

Bolaget bedriver verksamhet inom två huvudområden: Industrioljor och oljeåtervinning.

Sagt om oljor:

Oil does not wear out – it just gets dirty – so recycling it saves a valuable resource.

Källa: US Environmental Protection Agency.

Oil itself does not “break down”. The base oil will always remain the base oil. However, many factors cause an oil to become less and less efficient at lubricating.

Källa: Technical Bulletin (#863) published by Mobil Oil

Affärsområde - Industrioljor

Lucent Oil utvecklar och bedriver försäljning och uthyrning av ett system, UCO (Ultra Clean Oil) för partikelrening och recirkulering av mineralbaserade processoljor inom framförallt stålindustrin.

Bolagets unika systemlösningar där ytkemisk separationsteknologi kombineras med termomekanisk separering ger ett teknologiskt försprång till andra i dag befintliga reningssystem, exempelvis filtrationssystem.

Vårt initiala system installerades 2002 hos en av våra största stålföretag och har nu klanderfritt varit i kontinuerlig drift sedan dess. Ytterligare system har installerats hos samma kund och testutvärdering pågår hos andra kunder. Det initiala systemet har visat sig vara robust och under driftstiden varit kort ur drift vid två tillfällen under sex år.

Innan UCO-systemet installerades tvingades företaget att kassera processoljan var 8 - 10 vecka beroende på nedsmutsningsgraden. Att ständigt ha en ren olja i processen har medfört stora produktionsfördelar. Produktiviteten i det aktuella valsverket ökade med c:a 20% medan andelen kassationer således minskade med c:a 80%. Andra fördelar man noterat med att använda den ultrarena oljan i produktionen är minskat slitage på valsar och diamantdragskivor samt att kostnaderna för onödig deponi av processoljan helt försvunnit.

Affärsmodell

Lucent Oil skall inom affärsområdet skapa lönsamma affärer genom försäljning eller långtidsuthyrning av Bolagets processreningssystem, ettdera som egen leverantör, eller i samarbete med andra leverantörer med kompletterande processutrustning, samt genom försäljning av funktionskemikalier till installerade system.

Målsättning

Bolagets målsättning inom affärsområdet är att etablera kundanpassade referensanläggningar hos ledande verkstads- och stålföretag och att bredda applikationsområdet för UCO-systemen till nya industriella segment där mineraloljor används.

Teknologi och system

Processoljor

Mineraloljor med tillsatser av prestations additiver används i många industriella processer för att minska friktionen mellan olika rörliga maskinelement. Då oljans uppgift primärt är att smörja och transportera bort värme anordnas smörjoljesystem oftast i cirkulerande system med en central oljetank.

Avskiljningseffektivitet

Traditionella reningssystem kan sägas ha en avskiljningsgrad av 100 % av partikelstorlekar ner till 5 mikrometer. Därunder minskar reningssystemets effektivitet drastiskt. Den oönskade smuts som återfinns i cirkulerande smörjoljesystem är oftast väsentligt mindre än 1 mikrometer. Således är kravet på avskiljningsgrad på reningssystemet väsentligt högre än vad man i praktiken har.

Oljans livslängd

De partiklar som processer genererar och som inte reningssystemet klarar av att avskilja blir kvar i oljan och för att undvika mekaniska problem och i värsta fall haverier, tvingas användaren i många fall att kassera oljan och byta denna mot ny.

Akkumulering av submikrona partiklar förändrar oljans egenskaper vad beträffar viskositet, bärighet och smörjegenskaper. Skulle de submikrona partiklarna avlägsnas kontinuerligt ur oljan torde mineraloljans livslängd vara obegränsad.

Filter och föroreningar

De mest vanligt förekommande filtrationssystem för rening av processoljor är sk. pre-coat filter, dvs. filter där man tillsätter ett filtermedia för att bygga en kaka genom vilken filtrationen sker. Filterhjälpmedlet kan vara allt från cellulosafiber till nermalda snäckskal, men gemensamt med alla filterhjälpmedel är att dessa måste tömmas ur filtret efter uppsamling av partiklar och på nytt återställas. Dessa filter genererar stora mängder oljigt avfall och för att fånga en liter våta partiklar ur en oljeström genereras tusentals liter oljig filtermassa.

Dessvärre återfinns filterhjälpmedlet även som partiklar i den renade oljan efter filtret. Detta beror på tryckfallsvariationer i filtret och att man inte kan konstruera ett helt flödessymmetriskt filter. Dessa partiklar kan åstadkomma mer skador på maskinelementen än de normala i processen genererade partiklarna. Nettomängden föroreningar är endast tusendelar av den mängd föroreningar som filtret själv genererar. Detta är konstruktionskriteriet för ett system för rening av olja, dvs. att fokusera på nettomängden föroreningar och avlägsna dessa ur oljan.

Ultra Ren Olja (Ultra Clean Oil: UCO)

Submikrona partiklar och i synnerhet kolpartiklar som har låg egenvikt, densitet, går inte att separera med termomekanisk separeringsapparat eller sedimentering. En lösning är att bilda ett vätske-vätske system där partiklarna tillåts att bindas i en för avsikten skapad vätskefas och därigenom bli möjliga att frånskilja. Väl formulerad, kan den skapade vätskefasen tilldelas egenskaper som tillåter uppsamling av submikrona partiklar, lätta partiklar (kol) samt ges densitetsegenskaper som tillåter fullständig separering.

Uppsamlingsfasens mängd i proportion till föroreningens mängd kan tillåtas variera som funktion av nedsmutsningen i ett tvåfas vätske-vätske system. På så sätt kan reningsfunktionen styras och ge en helt ren och klar olja med ett minimum av genererad avfallsmängd. Resultatet är olja med mindre än 1 mikrometers föroreningar i form av partiklar.

Ytkemisk Separering med två eller fler fas-system – historik

Sverige har historiskt sett alltid varit ett föregångsland när det gäller utvecklandet av avancerade separationsteknologier. Några exempel är centrifugalseparatorn som utvecklades av Gustav DeLaval på 1880-talet; gelelektrofores som utvecklades av Arne Tiselius 1948 som senare fick Nobelpriset samt gelfiltrering som utvecklades av Jerker Porath och blev en stor produkt hos Pharmacia.

I början på 1960-talet gjordes ännu en banbrytande upptäckt vad gäller separationsteknologi av en Svensk forskarstuderande, Per-Åke Albertsson, vid Uppsala Universitet. Per-Åke arbetade med att kartlägga fotosyntesen i kloroplast. Av mer eller mindre slump i sitt doktorsarbete att separera delar av kloroplastfragment skapade Per-Åke ett så kallat

vattenhaltigt två-fas system d.v.s. ett system där man i princip blandar vatten med vatten och får detta system att separera i två vattenfaser ungefär som olja och vatten. Systemen visade sig vara ett utmärkt hjälpmedel att separera och rena fram de klorofyllfragment som var hans uppgift i doktorsarbetet.

Hans upptäckt resulterade senare i en banbrytande doktorsavhandling publicerad 1961. Per-Åke blev senare professor i biokemi. Från 1960-talet har tekniken funnit stora applikationsområden inom framförallt inom bioteknologi området (down stream processing). Per-Åke Albertssons arbete ligger som en grund för Lucent Oils fortsatta arbete att applicera två-fas tekniken inte bara på vatten/vatten system utan även på olja/fasadditivsystem.

Vätske-vätske extraktionssystem kan skapas för både hydrofila och hydrofoba tvåfas-system. Vid rening av mineraloljor skapas ett två-fasystem där den aktiva faskomponenten är oljelöslig, dvs. hydrofil. Vid inblandning i oljan skapas små submikrona droppar av fasadditiv som har en högre affinitet till de föroreningar som finns i oljan exempelvis kol- och metallpartiklar men även vatten. Under inverkan av ett gravitationsfält sammansmälter (koalescerar) de submikrona dropparna till successivt större droppar. Eftersom densiteten på fas-additivet är väsentligt högre än mineraloljan i sig separerar fas-additivet och bildar en tungfas. Separationshastigheten av fas-additivet från mineraloljan påskyndas dramatiskt vid ett högt gravitationsfält exempelvis vid centrifugering.

Kontinuerliga reningssystem med faskomponenter i OT-serien

Lucent Oil har konstruerat ett modulsystem som enkelt kan anslutas till processoljetankar för "by passrening" av mineraloljor. Systemets hjärta består av en centrifugalseparator som är konfigurerad för vätske-vätske separering så att det inblandade separationsadditivet med insamlade föroreningar kontinuerligt kan avskiljas som en koncentrerad smutsfas. Beroende på processoljornas komplexa sammansättning avseende prestanda additiver har en serie separations additiver utvecklats, OT-serien. Val av lämplig OT-produkt sker genom laborietutvärdering där det säkerställs att ingen negativ påverkan sker med avseende på prestationsadditiven.

Marknad

Marknaden för UCO-systemet är global och applicerbar på exempelvis valsoljor, skäroljor, oljor för formpressning, isolationsolja i transformatorer och lindningskopplare, härdolja, smörjolja i motorer mfl.

Behovet av ultrarena oljor varierar inom olika användningsområden och marknadssegment. De största marknaderna bedöms vara applikationer för kunder inom stål- och kraftindustrin. Inom stålindustrin är behovet av ultrarena oljor störst vid kallvalsning av rostfritt stål och verktygsstål när produkterna har höga yt- och jämnhetskrav. Marknadssegmentet för stål kan delas in i två huvudsegment:

- Nybyggnation – Vid nyinvesteringar i nya kallvalsverkslinjer sker normalt även installation av ny oljereningsanläggning.
- Ombyggnad/uppgradering – så kallad "Retrofit" av befintliga kallvalsverk: Inom den nordiska retrofit marknaden finns det tre stora tillverkare av rostfritt och specialstål med ca 30 olika valsverk. I övriga EU länder finns det ytterligare minst sju stora tillverkare som vardera har många valsverk. I USA, Japan och Taiwan finns ett antal tillverkare med ett stort antal valsverk.

Inom kraftindustrin är behovet av ultrarena oljor i transformatorer störst. Speciellt är behovet stort att återanvända lindningsomkopplarlojor då dess oljor byts regelbundet och deponikostnaden är hög.

Konkurrenter

Idag använder kunder inom stålindustrin olika typer av filterinstallationer för rening av olja. Dessa filtersystem som oftast använder cellulosa och snäckskal som filtermedia är

ineffektiva med låg reningsgrad och producerar dessutom mycket filterrester som är svårhanterliga ur miljösynpunkt. Det förekommer dessutom på marknaden olika typer av mekaniska separationslösningar som erbjudas av bl.a. Alfa Laval och Westfalia.

Kundnyttan

Fördelen för retrofit kunder som installerar Lucent Oil´s UCO-system är:

- Inga oljebyten
- Färre produktionsavbrott
- Högre tillgänglighet och längre produktionskampanjer
- Mindre kassaktioner
- Mindre kostnader för deponi av miljöfarligt avfall
- Högre och mer stabil kvalitet på slutprodukten
- Kontinuerlig separering av vatten ur oljan

Vid nyinstallation av nya kallvalsverkslinjer erbjuder Lucent Oil´s UCO-system till skillnad från existerande filtersystem även:

- Lägre investeringskostnader
- Kompakt installation med litet ytbehov

Patent

Lucent Oil AB har sedan tidigare lämnat in en PCT-ansökan som under 2007 drivits vidare i nationell fas i Brasilien, EPO, Indien, Japan Kina, Sydafrika, Sydkorea och USA. Processen fortgår enligt plan.

Produktion/Leverantörer

Bolaget har ingen egen produktion av sina produkter utan all tillverkning sker hos underleverantörer både vad gäller hårdvara (modulsystem) och mjukvara (separationsadditiver).

Affärsområde - Oljeåtervinning

Affärsidé

Inom affärsområdet skall Lucent Oil genom utveckling och på en global marknad bedriva marknadsföring och försäljning av återvinningsprocesssystem för slopoljor (se nedan) samt smörj- och brännoljaavfall. Bolaget skall med metoder, processer och utrustningar minska antalet miljöfarliga och miljöförstörande oljedeponier. Bolagets processer och system skall göra det lönsamt att på ett miljömässigt sätt återvinna olja ur avfallsolja och deponier.

Affärsmodell

Inom affärsområdet skall Lucent Oil AB genom försäljning eller uthyrning av Bolagets processsystem och försäljning av kemikalier medverka i lönsamma återvinningsprojekt och därigenom få del i vinstdelning av värdet för återvunna oljor ur oljedeponier. Bolaget skall också sälja processkemikalier till installerade system.

Vision

Bolagets vision är att bli den bästa partnern för de globala aktörerna i oljeprocess och oljeserviceindustrin som har intresse och behov av att återvinna olja ur våta deponier.

Från och med detta år, 2007, ingår även att producera olja i bolagets vision.

Produkter

Bolaget har utifrån det industriella oljereningsystemet utvecklat en process för att kunna utvinna olja från lågkvalitativa oljekällor. Processen innebär att man effektivt kan utvinna och separera olja från källor där normal oljeprocessutrustning inte kan användas.

Exempel på kemikaliesystem som bolaget erbjuder:

- ET – serien: Demulgeringskemikalier specialanpassade för svåra emulsioner blandade med partiklar och vatten samt olja i oljesjöar som är förorenade med salt.
- WC – serien: Vattenreningskemikalier specialanpassade till svåra olja-i-vatten emulsioner.
- CP – serien: Rengöringskemikalier och miljövänliga avfettare för tunga oljor och kraftigt nedsmutsade maskiner. Effektiv CIP vätska (Cleaning In Place).

Exempel på Processutrustning

Bolaget erbjuder kompletta Olje / Slop produktionsanläggningar i modulform. Bolaget kan sälja / hyra / delta som partner i kundens produktion.

- System för separering av olja / emulsioner.
- System för separering av producerat vatten från oljeproduktions / slop anläggningar.

Bolagets strategi är att förvärva begagnade processanläggningar som sedan uppgraderas och anpassas till Bolagets reningsprocesser.

Bolaget erbjuder även konsulttjänster i form av beräkningar av separeringssystem / centrifuger, processdesign, anpassning / design av kemikaliesystem, optimering av oljeproduktion, analys och konstruktionstjänster. Vidare är det alltmer vanligt att våra kunder anlitar bolagets vid projektering, innan man investerat i processutrustning. Bolaget har även under 2007 bistått med personal under uppstart av oljeproduktionsanläggningar.

Teknologi och system

Slopolja

Lågkvalitativa oljereservoarer s.k. "slopoljor" är ett globalt miljöproblem som uppkommer varhelst olja utvinns, raffinerar, transporteras och lagras. Enbart i Sverige produceras årligen cirka 120 000 ton avfallsolja varav stora kvantiteter kommer från den marina sektorn i samband med landpumpning av smörj- brännolja-rester och tankrester till mottagningsstationer i land. Kort sammanfattat är "slopoljor" benämningen på olja som inte direkt går att använda tekniskt eller kommersiellt på grund av för hög förekomst av sediment, vatten eller salt.

Hur uppstår Slopolja?

Förutom oljan i en oljekälla finns normalt salt / vatten och partiklar närvarande. Vid vidare behandling uppstår ofta ett skikt mellan olja och vatten som utgörs av kraftiga emulsioner s.k. "rag layers". Dessa emulsioner bildar sidoströmmar i produktionen och avlägsnas ur processen. Vanligtvis pumpas dessa emulsioner till ponder/oljesjöar i anslutning till utvinningsområdet.

I samband med transport och lagring av råolja i cisterner sker alltid en sedimentering av paraffiniska och asfalteniska komponenter från oljan. Dessa tyngre komponenter hamnar i tankbottnar vilka med jämna mellanrum måste rengöras, samlas upp och återvinnas. Tankbåtar till sjöss liksom terminaler och raffinaderier bekämpar ständigt uppkomsten av sediment i sina tankar. Tankrester eller "sludge" efter tankrengöring är inga produkter som oljebolagen normalt hanterar själva. Dessa komplexa biprodukter lämnas till miljöföretag som specialiserar sig på återvinning och minimering av vidare utsläpp till miljön.

Sammansättningen på slopoljor varierar kraftigt från källa till källa men en gemensam nämnare är vanligtvis förekomst av emulgerat vatten i större eller mindre grad. I många fall är emulsionerna partikelstabiliserade på grund av riklig förekomst av mineral/sand, paraffiner och asfalter. Vidare är förekomsten av salt ett hinder att återföra eller exportera olja.

Behovet av teknologier att hantera dessa lågkvalitativa oljereservoarer är stort och mot bakgrund av kraftigt ökande oljepriser har intresset och lönsamheten att återvinna den i slopoljan bundna oljan ökat.

Lucent Oil oljeåtervinningsystem

Lucent konstruerar inom affärsområdet system för återvinning av olja från slop. Systemet består av hydrocyklon, dekantercentrifug och höghastighetsseparatorer. Utrustningen såsom hela processen måste vara av explosionssäkert utförande. Vidare är variationen i produktens sammansättning stor. Detta ställer speciella krav på utformningen av processen. Kombinationen av kemiska och mekaniska separationstekniker ger ett mycket robust system med möjlighet att avskilja allt ifrån organiskt material (växter och döda djur) till oorganiska ämnen (sand, oxider m.m.). Dessutom skapas möjligheter att med termomekanisk separering bryta emulsioner. I många fall är förekomst av salt i oljan så hög att den klassats ner till slopolja. Salt i kombination med övriga föroreningar ställer speciella krav på processen. Lucent Oil levererar skräddarsydda lösningar på korrektion av samtliga parametrar: Vattenförekomst, sedimanthalt och salthalt. Produkten består av ett modulsystem av processkomponenter och kemiska system som kan varieras att passa ett kundspecifikt processkrav.

Oljeåtervinningsystemets fördelar

Likt UCO-systemet för mineraloljor kombinerar Lucent Oils system för slopolje-hantering kemisk och mekanisk separationsteknologi. Detta medför en rad tekniska fördelar. Genom egna kemiska demulgatorer t.ex. ET-serien, påskyndas emulsionsbrytningen och flödet genom systemet ökas dramatiskt med konstant energiåtgång.

ET-serien har en unik kemisk sammansättning som spjälkar såväl partikelstabiliserade som tensidstabiliserade emulsioner. Genom innehållet av en temperaturkänslig polymer som kan skapa s.k. temperaturinducerad fas-separation kan partiklar och/eller ytaktiva ämnen i gränssytan mellan sub-mikrona vattendroppar och olja absorberas och vattendropparna i oljan smälta samman (koalecera) till större vattendroppar som då går att avskilja med den mekaniska separationen.

Under sammanslagningen av vattendropparna minskar den totala ytan i olja-vatten-emulsionen och därigenom koalecerar även oljedroppar till aggregat som sedan bildar stora oljedroppar och slutligen en kontinuerlig oljefas. Stabila emulsioner är näst intill uteslutande partikelstabiliserade. Partikeln i sig är vanligtvis tyngre än både vattnet och oljan. Starka ytkrafter binder oljedroppar till partikelns yta och ger därför partikeln en lägre kompositdensitet än partikelns diskreta densitet. Partikeln kan sägas bära "flytväst" och kan inte sjunka till botten i ett sedimentterande system utan blir kvar i flerfasset systemet.

För att bryta emulsionen krävs att partiklarna avlägsnas. Detta sker då ET tillsatsen koalescerar vattendropparna till en vattenfas och oljedropparna till en oljefas. När oljan lämnar systemet bärs partiklarna inte längre upp av den lättare oljan. Partikelns högre densitet kommer att dominera och densitetsskillnaden gör att partikeln enkelt sedimenterar. Hög temperatur och höga G-fält i centrifugalsepareringsprocessen i kombination med temperaturinducerad fas-separation spjälkar partikelstabiliserade oljeemulsioner effektivt. Viatech konstruerar separationsanläggningar med den unika kunskapen om hur ET-produkterna fungerar, och kan därför erbjuda ett robust och enkelt processsystem där näst intill fullständig separation av emulsionen sker.

Marknad

Smörjoljeavfall

I de flesta länder inom OECD är det strikt reglerat via miljölagstiftning och internationella konventioner hur smörjoljeavfall skall deponeras och behandlas. Det är t.ex. förbjudet att bränna smörjoljeavfall utan föregående rening. Rening av dessa oljor till en grad där de tillåts att förbrännas är en stor marknad för Viatech. Den rena oljan säljs på spotmarknaden som

råoljebas. Världsmarknadspris för råoljebas är normalt halva råoljepriset. De potentiella kunderna finns inom OECD-området och är specialiserade återvinningsföretag som har koncession att ta emot och behandla samt deponera oljeavfall, oljigt vatten etc.

Slopolja

Rest eller återstodsoljor, s.k. slop, är en benämning på oljor där råolja är huvudkomponent. "Slop" bildas alltid vid oljeborrning, pipelinepumpning, avvattning, raffinering och lagring av olja. Denna olja har fel sammansättning, för att omedelbart kunna återanvändas i t.ex. produktionen i ett oljeraffinaderi. Stora mängder slop lagras i bassänger (sjöar) och tankar och finns runt om i världen där oljeproduktion och raffinering sker. Stora kvantiteter olja och därmed värden är bundet i dessa. Potentiella kunder är oljebolag, borrhöretag, oljeraffinaderier, tankkrediteringsföretag, kraftföretag och rederier.

Enligt externa uppskattningar genereras varje dag cirka 60 000 ton slopoljeslam på raffinaderier samt cirka 200 000 ton råoljeslam från den internationella oljeproduktionen. Normalt kan man uppskatta att oljeinnehållet ligger i intervallet 20-60 %. Del av denna volym renas dock med befintliga mindre effektiva metoder. Det kan således uppskattas att betydande volymer av olja som varje dag går till spillo som ett resultat av oljeproduktionen och bristande återvinningsteknik.

En specialapplikation är s.k. "Marpol-anläggningar" som finns i ett flertal hamnar inom OECD området runt om i världen. Dessa anläggningar är oftast ägda av speciella återvinningsföretag med särskild koncession. Marpol-anläggningarna är mottagningsstationer för oljigt avfall från tankbåtar och annan sjöfart där man har lagstiftat om förbud för utsläpp av oljeföroreningar till havs.

Konkurrenter

Det finns konkurrenter till Lucent Oil's system, såsom Alfa Laval och Westfalia, som levererar mekaniska reningsanläggningar, men dessa saknar idag tillgång till egna processkemikalier. Dessutom finns det kemiska företag som levererar funktionskemikalier utan kunskap om mekanisk separering.

Kundnyttan

Bolaget levererar helhetslösningar där både kemisk och mekanisk separationsteknologi kombineras för ett för kunden optimalt sätt. Lucent Oil's processanläggningar för slopolja och smörjoljeavfall skall erbjuda kunderna:

- Att effektivt kunna minska volymen slop
- Hög reningskvalitet på återvunnen olja
- Hög och kontinuerlig produktionskapacitet

Nyckeltal

	2007	2006
Marginaler		
Rörelsemarginal, %	Neg	Neg
Vinstmarginal, %	Neg	Neg
Räntabilitetsmått		
Räntabilitet på sysselsatt kapital, %	Neg	Neg
Räntabilitet på eget kapital, %	Neg	Neg
Kapitalstruktur		
Justerat eget kapital*	12 528	14 300
Genomsnittligt eget kapital*	13 414	10 048
Skuldsättningsgrad, %	0	0
Soliditet, %	91	89
Räntetäckningsgrad, %	Neg	Neg
Investeringar		
	1 964	4 497
Medarbetare		
Antal anställda vid periodens utgång	6	4
Medelantalet anställda under perioden	4	3
Data per aktie		
Genomsnittligt antal aktier för perioden*	37 362	17 181
Genomsnittligt antal aktier för perioden efter full utspädning*	49 817	20 295
Antal aktier vid periodens slut*	37 362	37 362
Resultat per aktie, kr	-0,05	-0,28
Resultat per aktie efter full utspädning, kr	-0,05	-0,28
Eget kapital per aktie, kr	0,34	0,38

*Tusental.

Aktien och ägarförhållanden

Lucent Oil AB är sedan juni 2005 noterat på AktieTorget, tidigare en auktoriserad marknadsplats under Finansinspektionens tillsyn. Från och med den 29 mars 2007 är Aktietorget inte längre en auktoriserad marknadsplats.

Aktiekapitalets utveckling

Det totala aktiekapitalet i Lucent Oil AB uppgick per den 31 december 2007 till 2 241 750 kr fördelat på 37 362 492 aktier med ett kvotvärde om 6 öre per aktie. Alla aktier har lika rösträtt och lika rätt till del i bolagets vinst och tillgångar.

År	Händelse	Ökning av antalet aktier	Ökning av aktiekapital	Totalt antal aktier	Totalt aktiekapital
2004	Bolagsbildning	1 000	100 000	1 000	1 000
2004	Split	4 999 000	0	5 000 000	100 000
2004	Nyemission	3 459 164	69 183	8 459 164	169 183
2005	Nyemission	1 046 000	20 920	9 505 164	190 103
2005	Fondemission	0	380 207	9 505 164	570 310
2005	Nyemission	949 000	56 940	10 454 164	627 250
2006	Kvittningsemission	2 000 000	120 000	12 454 164	747 250
2006	Nyemission	24 908 328	1 494 500	37 362 492	2 241 750

I samband med nyemission 2006 emitterades vederlagsfritt 12 454 164 teckningsoptioner. En teckningsoption kan utnyttjas för nyteckning av en aktie till kursen 1 kr under perioden 1 september 2007 till och med 30 juni 2008. Vid fullt utnyttjade av utestående teckningsoptioner kommer 49 816 656 aktier vara utgivna.

Ägarstruktur

Antalet aktieägare i Lucent Oil uppgick per den 28 december 2007 till 286 (317).

De 10 största ägarna samt insynspersoner kontrollerade 80,2 (71,8) % av bolagets aktier.

Aktieägare	Antal aktier	Andel (%)	Förändring sedan (2006-12-28)
Alga Styrintest AB	4 457 216	11,9	0
Försäkrings AB Avanza Pension	4 229 706	11,3	+1 222 000
Jarl von Kantzow	3 717 407	9,9	+450 000
Gunnar Ström	3 446 642	9,2	+1 175 000
Arne Björhn	3 084 990	8,3	+1 000 000
Göran Källebo	2 867 407	7,7	0
Credit Suisse Luxembourg	2 671 642	6,3	+300 000
EJM Investments Sarl	2 168 500	5,8	+500 000
Olev Mäehans	1 660 000	4,4	+660 000
Bank Julius Bear und Co Ag	1 150 000	3,1	+1 150 000
Siimon Vaske	400 000	1,1	0
Per-Ove Kivisäkk	100 000	0,3	0
Övriga	7 408 982	19,8	- 1 638 119
Totalt	37 362 492	100	

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för Lucent Oil AB (publ), organisationsnummer 556658-0196, med säte i Botkyrka, avger härmed sin årsredovisning för räkenskapsåret 2007 vilken skall fastställas på ordinarie årsstämma.

Allmänt om verksamheten

Lucent Oil AB:s aktier är noterade vid AktieTorget sedan juni 2005. Under 2007 har de två vilande helägda dotterbolagen, Viatech Industrial Oil och Viatech Heavy Oil Processing avyttrats till extern part.

Bolagets firma har under året ändrats till Lucent Oil AB.

Bolagets marknad

Bolagets huvudmarknader är i nuläget koncentrerade till i första hand Sverige och till länder med oljeproduktion och raffinaderverksamhet samt länder med större hamnanläggningar.

Omsättning och resultat

Omsättningen för hela perioden uppgick till 3 818 (853) tkr och resultatet efter skatt uppgick till - 1 783 (-4 741) tkr. Fortsatt etablering av Lucent Oils produkter på marknaden och försäljningen på export står för de största förändringarna.

Investeringar

Under 2007 har bolaget renoverat bolagets begagnade mobila processanläggning för 577 tkr. Nya UCO moduler har byggts och huvudkomponenter införskaffats till högflödes - UCO moduler under byggnad. Nya analysinstrument har köpts till laboratoriet. Totalt uppgick investeringarna till 1 964 tkr.

Finansiell ställning

Likvida medel vid årets utgång uppgick till 5 933 (10 262) tkr. Periodens kassaflöde från den löpande verksamheten uppgick till -2 529 (-2 481) tkr.

Framtidsutsikter

Lucent Oil's produkter inom oljeättervinning/behandling är etablerade på den nordiska marknaden. Expansionen kommer till största delen ske på utländska marknader där försäljningskanaler etablerats under 2007. Med stigande oljepris väntas ytterligare intresse avseende Lucent Oil's produkter och processer. I och med förvärvet av Phoenix Oil Ltd. går bolaget även själv in som producent av olja.

Miljöpåverkan

Bolagets produkter har i sig själva ingen negativ påverkan på miljön men används i en industri som kan påverka miljön. Det är fastlagt att bolagets produkter effektiviserar separeringen av förorenad olja vilket leder till minskade utsläpp av miljöpåverkande ämnen. Bolaget bedriver utveckling för att kunna effektivisera separeringsprocessen ytterligare vilket bidrar till att minska utsläppen av miljöpåverkande ämnen från koncernens kunder.

Aktien och ägarförhållanden

Antalet aktieägare i Lucent Oil AB uppgick per den 31 december 2007 till 286 (317). De 10 största ägarna kontrollerade 80,2 (71,8) % av bolagets aktier.

Riskhantering

Lucent Oil är exponerat för ett antal såväl affärsmässiga som finansiella risker. Riskhanteringen är därför en viktig process för Lucent Oil i syfte att nå uppsatta mål. En effektiv riskhantering är en kontinuerlig process som bedrivs inom ramen för den operativa styrningen och utgör ett naturligt led i den löpande uppföljningen. Riskhanteringen behandlas i Lucent Oil ledning och styrelse.

Riskhanteringen omfattar följande riskområden:

- Strategiska risker med avseende på marknad och bransch
- Kommersiella, operativa och finansiella risker
- Efterlevnad av externa och interna regelverk
- Finansiell rapportering
- Kreditrisker mot utländska kunder

Styrelsearbetet

Styrelsen har under hela räkenskapsåret haft 12 protokollförda sammanträden. Styrelsen har i samband med möten erhållit skriftlig och muntlig dokumentation och information om företagets utveckling av verkställande direktören och har med ledning av denna information fattat beslut i samtliga för bolaget väsentliga frågor. Utöver de löpande frågor som revisionsrapport, årsredovisning, investeringar, affärsstrategiska frågor och budget har särskild uppmärksamhet ägnats åt bolagets expansion.

Under 2007 har Christer Lindquist lämnat bolagets styrelse och Arne Björhn tillkommit som ordinarie ledamot.

Svensk kod för bolagsstyrning är inte tillämplig för bolagets del.

Förslag till resultatdisposition

Till årsstämman förfogande står följande balanserade resultat, tkr:

Överkursfond	6 836
Balanserat resultat	-770
<u>Årets resultat</u>	<u>-1 783</u>
Totalt	4 283

Styrelsen och verkställande direktören förslår att årets resultat -1 783 tkr, avräknas mot överkursfonden, samt att det balanserade resultatet -770 tkr, balanseras i ny räkning.

Efter dispositionen uppgår det fria egna kapitalet, tkr:

Överkursfond	5 053
<u>Balanserat resultat</u>	<u>-770</u>
Totalt	4 283

Resultatet av bolagets verksamhet och ställning vid räkenskapsårets utgång framgår av efterföljande resultat- och balansräkningar, förändringar i eget kapital samt kassaflödesanalys med tillhörande tilläggsupplysningar och noter.

Händelser efter balansdagen

Lucent Oil AB förvärvade 17 januari 2008 Oy Phoenix Oil Collector Ltd, ett finskt oljeåtervinningsföretag som insamlar och återvinner olja huvudsakligen från hamnarna Kotka, Hamina och Loviisa i Finland. Phoenix Oil Collectors omsättning under räkenskapsåret 2006/07 uppgick till 584 000 EUR och resultatet efter skatt uppgick till 165 000 EUR. Antal anställda uppgår till fem personer. Bolaget har under de senaste åren haft en mycket god omsättnings- och resultat tillväxt. Under 2006/07 processade bolaget drygt 8 000 ton slop olja.

Köpeskillingen för samtliga aktier uppgår till 650 000 EUR.

Phoenix Oil Collector får genom förvärvet tillgång till den mobila reningsanläggning som Lucent Oil tidigare förvärvat, vilket kommer att innebära att Phoenix betydligt ökar sin kapacitet för behandling av slop/rest olja. Därigenom producerar Phoenix en förädlad slutprodukt som kan användas i produktion av energi och som betingar ett betydligt högre pris än vad Phoenix för närvarande erhåller.

Avsikten är att under våren 2008 kunna ta den mobila reningsanläggning i drift.

För att delfinansiera förvärvet av Oy Phoenix Oil Collector Ltd har Lucent Oil AB genomfört en nyemission av 5 000 000 aktier till en teckningskurs om 0,85 kronor per aktie. Rätt att teckna de nya aktierna har med avvikelse från aktieägarnas företrädesrätt tillkommit en begränsad krets externa investerare.

Resultaträkning

Tkr	Not	2007	2006
Nettoomsättning	1	3 818	853
Övriga intäkter		-	360
Summa		3 818	1 213
Rörelsens kostnader			
Råvaror och förnödenheter		-847	-366
Övriga externa kostnader	2	-1 821	-3 382
Personalkostnader	3	-2 752	-1 948
Avskrivningar och nedskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	5	-372	-232
Rörelsens resultat		-1 974	-4 715
Resultat från finansiella poster			
Resultat från andelar i koncernföretag	21	-38	0
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter		230	39
Räntekostnader och liknande resultatposter	6	-1	-61
Resultat efter finansiella poster		-1 783	-4 737
Resultat före skatt		-1 783	-4 737
Skatt	7	-	-
Årets resultat		-1 783	-4 737
Resultat per aktie, kr		-0,05	-0,28
Resultat per aktie efter full utspädning, kr		-0,05	-0,28
Genomsnittligt antal aktier*		37 362	17 181
Genomsnittligt antal aktier efter full utspädning*		49 817	20 295
Antal aktier vid periodens utgång*		37 362	37 362

*Tusental

Balansräkning

Belopp per den 31 december

Tkr	Not	2007	2006
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<u>Immateriella anläggningstillgångar</u>			
Immateriella anläggningstillgångar	8	493	527
		493	527
<u>Materiella anläggningstillgångar</u>			
Maskiner och andra tekniska anläggningar	9	5 033	4 142
Inventarier, verktyg och installationer	10	1 132	399
		6 165	4 541
<u>Finansiella anläggningstillgångar</u>			
Aktier och andelar i koncernbolag	11	0	200
Andra långfristiga fordringar	12	41	34
		41	234
Summa anläggningstillgångar		6 699	5 302
Omsättningstillgångar			
Varulager	13	0	23
		0	23
<u>Kortfristiga fordringar</u>			
Kundfordringar		720	151
Övriga fordringar	14	87	402
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	15	286	37
		1 093	590
Kassa och bank	16	5 933	10 262
Summa omsättningstillgångar		7 026	10 825
Summa tillgångar		13 725	16 177

Belopp per den 31 december

Tkr	Not	2007	2006
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital		2 242	2 242
Reservfond		6 003	6 003
Summa		8 245	8 245
Fritt eget kapital			
Överkursfond		6 836	11 573
Ansamlad förlust		-770	-770
Årets resultat		-1 783	-4 737
Summa		4 283	6 066
Summa eget kapital		12 528	14 311
SKULDER			
Leverantörsskulder		555	1 180
Skatteskulder		42	-
Kortfristiga skulder	17	112	136
Skulder till koncernföretag	18	-	189
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	19	488	361
Summa skulder		1 197	1 866
Summa skulder och eget kapital		13 725	16 177
Poster inom linjen			
Ställda säkerheter	20	50	50
Ansvarförbindelser		Inga	Inga

Förändring av Eget Kapital

Belopp i tkr	Aktiekapital	Reserv fond	Överkurs fond	Ansamlad förlust inkl årets resultat	Totalt kapital
Ingående kapital 2006-01-01	570	6 003	-	-770	5 804
Registrerad nyemission*	57	-	-57	-	-
Kvittningsemission sep 2006	120	-	1 880	-	2 000
Nyemission okt 2006	1 495	-	10 960	-	12 454
Emissionskostnader**	-	-	-1 210	-	- 1 210
Överföring från reservfond	-	-	-	-	-
<u>Årets resultat</u>	-	-	-	-4 737	-4 737
Utgående kapital 2006-12-31	2 242	6 003	11 573	-5 507	14 311
Ingående eget kapital 2007-01-01	2 242	6 003	11 573	-5 507	14 311
Överföring föregående års resultat	-	-	-4 737	4 737	-
<u>Årets resultat 2007</u>	-	-	-	-1 783	-1 783
Utgående eget Kapital 2007-12-31	2 242	6 003	6 836	-2 553	12 528

*Registrering av nyemission genomfördes de 28 januari 2006.

**Avser emissionskostnader hänförliga till 2005 med 320 tkr och 2006 med 890 tkr.

I samband med nyemission 2006 emitterades vederlagsfritt 12 454 164 teckningsoptioner. En teckningsoption kan utnyttjas för nyteckning av en aktie till kursen 1 kr under perioden 1 september 2007 till och med 30 juni 2008. Vid fullt utnyttjade av utestående teckningsoptioner kommer 49 816 656 aktier vara utgivna.

Kassaflödesanalys

Tkr	2007	2006
Resultat efter finansnetto	-1 783	-4 737
<i>Justering för:</i>		
Avskrivningar enligt plan	372	232
Övriga ej kassaflödespåverkande poster	38	-
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapital	-1 373	-4 505
Kassaflöde från förändringar i rörelsekapitalet		
Förändring av fordringar	-505	636
Förändring av varulager	23	-23
Förändring av kortfristiga skulder	-674	1 461
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-2 529	-2 431
Investeringsverksamheten		
Förvärv av anläggningstillgångar	-1 964	-4 497
Försäljning av finansiella anläggningstillgångar	164	-
Kassaflöde från investeringsverksamheten	- 1 800	-4 497
Finansieringsverksamheten		
Nyemission/emissionskostnader	-	13 245
Kassaflöde från finansverksamheten	-	13 245
ÅRETS KASSAFLÖDE	-4 329	6 317
Likvida medel vid årets ingång	10 262	3 945
Likvida medel vid årets utgång	5 933	10 262
Under året inbetald ränta	230	39
Under året utbetald ränta	1	61
Under året betald skatt	-	-

Redovisnings- och värderingsprinciper

Upplysningar om bolaget och årsredovisningen

Redovisningen för Lucent Oil AB för det räkenskapsår som slutar den 31 december 2007 har godkänts av styrelsen för publicering den 5 maj 2008 och kommer att föreläggas årsstämman den 21 maj 2008 för fastställande. Bolaget är ett svenskt publikt aktiebolag, org. nr 556658-0196, med säte i Botkyrka, Sverige. För beskrivning av verksamheten, se förvaltningsberättelsen.

Allmänt

Årsredovisningen avseende räkenskapsåret 2007 har upprättats enligt årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendation RR 32:06 (Redovisning för juridiska personer) vilket innebär att bolaget tillämpar IFRS (såsom de antagits av EU) inom ramen för årsredovisningslagen.

Med undantag för tillämpning av nya standarder avseende upplysningar enligt vad som nedan beskrivs kring IFRS 7 och IAS 1 tillämpas samma redovisningsprinciper som i årsredovisningen för år 2006.

Redovisningen baseras på anskaffningsvärden.

Nya redovisningsprinciper

IFRS 7 Finansiella Instrument - Upplysningar

Denna standard kräver att företaget ska lämna information som möjliggör för användarna av dess finansiella rapporter att utvärdera betydelsen av företagets finansiella instrument och karaktären och omfattningen av risker förknippade med dessa.

Tillägg till IAS 1 Utformning av finansiella rapporter

Tillägget kräver att företaget ska lämna information som gör det möjligt för användarna av dess finansiella rapporter att bedöma företagets mål, principer och metoder för förvaltning av kapital.

Intäktsredovisning

Intäkterna värderas till det verkliga värdet av vad som erhållits eller kommer att erhållas. Vid försäljning av varor redovisas intäkten när:

- a) Väsentliga risker och förmåner förknippat med varan överförs till köparen.
- b) Engagemanget och kontrollen av över de sålda varorna har släppts.
- c) Intäkten kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.
- d) Det är sannolikt att de ekonomiska fördelarna förknippat med transaktionen kommer att tillfalla företaget.
- e) De utgifter som uppkommit eller förväntas uppkomma till följd av transaktionen kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.

Vid utförande av tjänsteuppdrag redovisas intäkten när tjänsten är utförd.

Ersättningar till anställda inklusive pensioner

När en anställd har utfört tjänster åt företaget under redovisningsperioden redovisar bolaget det odiskonterade beloppet avseende kortfristiga ersättningar till anställda som företaget förväntas betalas om utbyte mot dessa tjänster som:

En skuld (upplupen kostnad) efter avdrag för eventuellt redan utbetalda belopp. Om det utbetalade beloppet är större än det odiskonterade ersättningsbeloppet redovisas det överskjutande beloppet som en tillgång (förutbetalad kostnad) i den mån det i framtiden kommer att leda till en minskning av framtida utbetalningar eller en kontant återbetalning. Premiebetalning för pensionsutfästelser sker enligt pensionsplan. Lucent Oil AB har uteslutande avgiftsbestämda pensionsplaner. Detta innebär att bolaget betalar fastställda

avgifter till en separat juridisk enhet och inte har någon rättslig eller informell förpliktelse att betala ytterligare avgifter om enheten inte har medel att betala alla ersättningar för anställdas tjänstgöring under innevarande period och tidigare perioder.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella anläggningstillgångar, inventarier och verktyg, redovisas till anskaffningsvärden med avdrag för ackumulerade avskrivningar och eventuella nedskrivningar.

Immateriella tillgångar

Immateriella tillgångar redovisas till anskaffningsvärdet med avdrag för ackumulerade avskrivningar och eventuella nedskrivningar. Utvecklingskostnader aktiveras i balansräkningen om det är sannolikt att de framtida ekonomiska fördelar som kan hänföras till tillgången kommer att tillfalla företaget och att tillgångens anskaffningsvärde kan beräknas på ett tillförlitligt sätt. Årligen görs en bedömning av tillgångens redovisade värde i förhållande till tillgångens beräknade återvinningsvärde. Se vidare information under avsnitt Nedskrivningar enligt nedan.

Nedskrivningar

Vid varje bokslutstillfälle bedöms om det föreligger någon indikation för nedskrivning av de redovisade värdena för koncernens tillgångar. Om det finns indikationer beräknas en tillgångs återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högsta av en tillgångs nettoförsäljningsvärde och nyttjandevärde. Vid fastställande av nyttjandevärde nuvärdesberäknas de uppskattade framtida betalningar som tillgången väntas ge upphov till under nyttjandeperioden. Vid nuvärdesberäkningen används en kalkylränta före skatt som speglar den aktuella marknadsräntan och den risk som är hänförlig till tillgången. Om återvinningsvärdet understiger det redovisade värdet görs en nedskrivning av tillgången till återvinningsvärdet. Återföringar av nedskrivningar genomförs om det inte längre finns skäl för dessa nedskrivningar. Nedskrivningar och återföringar av nedskrivningar redovisas i resultaträkningen. För immateriella anläggningstillgångar, inklusive goodwill, med obestämbar nyttjandeperiod prövas nedskrivningsbehovet minst årligen.

Avskrivningar

Avskrivningarna sker linjärt och baseras på tillgångens anskaffningsvärde och den beräknade nyttjandeperioden. Tillgångarnas avskrivningsbara belopp fastställs efter avdrag för dess restvärde. Tillgångarnas restvärde och nyttjandeperiod omprövas minst i slutet av varje räkenskapsår.

Rörelsefordringar och skulder

Kundfordringar och övriga fordringar redovisas till det belopp som förväntas inflyta efter avdrag för osäkra kundfordringar som bedöms individuellt. Kundfordrans förväntade löptid är kort, varför värdet redovisas till nominellt belopp utan diskontering. Nedskrivning av kundfordringar redovisas i rörelsens kostnader. Rörelseskulder redovisas till upplupet anskaffningsvärde. Leverantörsskulder har kort förväntad löptid och värderas utan diskontering till nominellt belopp.

Skatter

Redovisning i resultaträkningen görs av all skatt som beräknas belöpa på redovisat resultat. Dessa skatter har beräknats enligt gällande skatteregler och redovisas i posten Skatt på årets resultat. Uppskjutna skattefordringar i avdragsgilla temporära skillnader och underskottsavdrag redovisas endast i den mån det är sannolikt att dessa kommer att medföra lägre skattebetalningar i framtiden.

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalyser upprättas enligt indirekt metod, vilken innebär att resultat efter finansiella poster justeras för transaktioner som inte medfört in- eller utbetalningar under perioden samt för eventuella intäkter och kostnader som hänförs till investeringsverksamhetens kassaflöden. Likvida medel utgörs av kassa och banktillgodohavanden.

Klassificering

Tillgångar och skulder fördelas på kort- respektive långfristiga. Långfristiga fordringar och skulder består i allt väsentligt av belopp som förväntas förfalla till betalning efter ett år räknat från balansdagen. Kortfristiga fordringar och skulder förfaller till betalning inom ett år räknat från balansdagen.

Segmentsrapportering

Segmentredovisning har inte upprättats på grund av att segmenten är under uppbyggnad och att segmenten är starkt förknippade och är svåra att särskilja från varandra.

Noter till resultat- och balansräkningen

Tkr	2007	2006
Not 1 Nettoomsättning		
Uthyrning av UCO-moduler	1 045	199
Försäljning av kemprodukter	2 524	581
Övriga intäkter	249	73
Summa	3 818	853
Not 2. Övriga externa kostnader		
Ernst & Young AB, revisionsarvode	146	226
Ernst & Young AB, konsultarvode	-	195
Konsultarvoden	372	1 873
Övriga förvaltningskostnader	1 341	1 088
Summa	1 859	3 382
Not 3. Anställda och personalkostnader		
Löner och andra ersättningar		
Styrelse och verkställande direktör	1 188	606
Övriga anställda	670	595
Summa	1 858	1 201
Sociala kostnader enligt lag och avtal		
Pensionskostnader		
styrelse och verkställande direktör	94	143
Pensionskostnader övriga anställda	53	22
Sociala avgifter enligt lag och avtal	618	460
Summa	765	625
Totala löner och ersättningar, pensionskostnader och sociala avgifter	2 626	1 826
Medelantalet anställda		
Män	4	2
Kvinnor	-	-
Summa	4	2

Vid utgången av 2007 uppgår antalet anställda till sex personer varav fem män och en kvinna.

Sjukfrånvaro

Då bolaget har färre än tio anställda redovisas ingen statistik över sjukfrånvaro.

Aktierelaterade ersättningar

Det finns inga aktierelaterade ersättningar.

Ersättningar till ledande befattningshavare

Styrelsens ordförande och ledamöter har för räkenskapsåret inte erhållit något arvode. Ersättning under 2007 till verkställande direktören och andra ledande befattningshavare utgörs av lön, övriga ersättningar och förmåner samt pensionskostnader. 2007 års lön för

bolagets verkställande direktör uppgår till 636 tkr (624 tkr). Under 2008 har bolaget omförhandlat ersättningen till bolagets verkställande direktör till att omfatta en fast och en rörlig ersättning som är beroende av bolagets resultat, inklusive dotterbolaget OY Phoenix Collector Ltd. Den fasta årslönen från och med den 1 mars 2008 uppgår till 360 tkr och den rörliga ersättningen uppgår till 10 % av resultatet. Den rörliga ersättningen kan maximalt uppgå till 264 tkr per år.

Aktieägaren och styrelseledamoten Gunnar Ström har under året erhållit en lön om 520 tkr (240 tkr). Under 2008 har bolaget omförhandlat ersättningen till Gunnar Ström till att omfatta en fast ersättning och en rörlig ersättning relaterad till bolagets resultat. Den fasta årslönen uppgår från och med den 1 mars 2008 till 240 tkr och den rörliga ersättningen uppgår till 10 % av bolagets resultat. Den rörliga ersättningen kan maximalt uppgå till 324 tkr per år.

Pensioner

Pensionskostnaden utgörs av en pensionspremie som uppgår till en fast procentsats, 8 (13) % av den pensionsgrundande lönen. Med en pensionsgrundande lönen avses grundlönen så länge som den verkställande direktören kvarstår som anställd i bolaget. Uppsägningslön är pensionsgrundande.

Semester

Den verkställande direktören och andra ledande befattningshavare har rätt till 30 semesterdagar per år.

Uppsägning och avgångsvederlag

Mellan bolaget och verkställande direktören gäller en uppsägning om tre månader om uppsägningen sker från bolagets sida och en månad om uppsägning sker från den verkställande direktörens sida.

Not 4. Närstående transaktioner

I december 2006 har ett avtal, med en av huvudaktieägaren Alga Styinvest AB närstående bolag, tecknats avseende skötsel av Bolagets ekonomifunktion. Total ersättning har under 2007 uppgått till totalt 112 tkr. Fakturering har skett på marknadsmässiga grunder.

I övrigt har inga transaktioner med närstående parter ägt rum under 2007.

Not 5. Avskrivning av immateriella och materiella anläggningstillgångar

Avskrivning på immateriella och materiella anläggningstillgångar baseras på historiska anskaffningsvärden och bedömda nyttjandeperioder för olika grupper av anläggningar. Restvärden bedöms vara försumbara och har inte beaktas då avskrivningsbara belopp fastställts. Inga förändringar av nyttjandeperioder genomfördes under 2007 eller 2006.

Under året anskaffade tillgångar beräknas avskrivningar från anskaffningstidpunkten.

Avskrivningar görs linjärt med följande nyttjandeperioder:

Inventarier 5 år

Immateriella tillgångar 5 år

Maskiner 10 år

Avskrivningar påbörjas när anläggningen är klar att tas i drift.

Tkr	2007	2006
Avskrivning inventarier enligt plan	215	100
Avskrivningar immateriella tillgångar enligt plan	157	132
Summa avskrivningar	372	232

Not 6. Räntekostnader och liknande resultatposter

Tkr	2007	2006
Övriga räntekostnader	1	5
Övriga finansiella kostnader	-	56
Summa	1	61

Not 7. Skatt på årets resultat

Redovisat resultat före skatt	-1 783	-4 737
Skatt enligt nominell skattesats 28 %	499	1 326
Skatteeffekt från ej avdragsgilla poster	-16	-1
Skatteeffekt på avdragsgilla kostnader ej kostnadsförda	0	338
<u>Skatteeffekt på ej aktiverade underskottsavdrag</u>	<u>-483</u>	<u>-1 663</u>
Redovisad skattekostnad	0	0

Bolagets underskottsavdrag var per balansdagen 7 214 (5 487) tkr. Underskotten kan nyttjas under obegränsad tid. Beloppen avser bruttovärden och inte skatteeffekten.

Not 8. Immateriella tillgångar

Ingående anskaffningsvärden	791	660
<u>Årets anskaffningar</u>	<u>123</u>	<u>131</u>
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	914	791
Ingående ackumulerade avskrivningar	-264	-132
<u>Årets avskrivning enligt plan</u>	<u>-157</u>	<u>-132</u>
Utgående ackumulerade avskrivningar enligt plan	-421	-264
Redovisat bokfört värde vid årets slut	493	527

Immateriella tillgångar avser en under 2004 förvärvad oljereningsprocess från System Separation Sweden Holding AB med 660 tkr.

Årets anskaffningar avser i kostnader i samband med patentansökningar.

Not 9. Maskiner och andra tekniska anläggningar

Ingående anskaffningsvärde	4 142	-
<u>Årets anskaffningar</u>	<u>891</u>	<u>4 142</u>
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	5 033	4 142
Ingående ackumulerade avskrivningar	-	-
<u>Årets avskrivning enligt plan</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
Utgående ackumulerade avskrivningar enligt plan	-	-
Redovisat bokfört värde vid årets slut	5 033	4 142

Årets anskaffning avser bl.a. ombyggnadskostnader för bolagets begagnade mobila oljereningsanläggning med 577 tkr. Anläggningen beräknas tas i drift under våren 2008. Någon avskrivning har därmed ännu ej påbörjats.

Not 10 Inventarier, verktyg och installationer

Tkr	2007	2006
Ingående anskaffningsvärde	505	283
<u>Årets anskaffningar</u>	<u>950</u>	<u>224</u>
Utgående anskaffningsvärden	1 455	505
Ingående ackumulerade avskrivningar	-108	-8
<u>Årets avskrivningar enligt plan</u>	<u>-215</u>	<u>-100</u>
Utgående ackumulerade avskrivningar enligt plan	-323	-108
Redovisat bokfört värde vid årets slut	1 132	399

Not 11. Andelar i koncernföretag

Ingående anskaffningsvärde	200	200
<u>Årets försäljning/anskaffning</u>	<u>-200</u>	<u>-</u>
Utgående ackumulerat anskaffningsvärde	-	200

Under 2007 har samtliga aktier i dotterbolagen avyttrats.

Not 12. Övriga långfristiga fordringar

Deposition hyra	34	34
<u>Övriga depositioner</u>	<u>7</u>	<u>0</u>
Summa	41	34

Not 13. Varulager

Varulager värderas till det lägsta av anskaffningsvärdet enligt först in/först ut metoden respektive nettoförsäljningsvärdet. Nettoförsäljningsvärdet motsvarar det uppskattade försäljningspriset med avdrag för uppskattade kostnader som krävs för att genomföra försäljning. Någon schablonmässig nedskrivning av lagervärdet har ej gjorts.

<u>Råvaror</u>	<u>0</u>	<u>23</u>
Summa	0	23

Not 14. Övriga fordringar

Momsfordran	78	402
<u>Övrigt</u>	<u>9</u>	<u>-</u>
Summa	87	402

Not 15. Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

Kostnader i samband med förvärv av OY Phoenix Collector Ltd.	192	-
Förutbetald serviceavgift Aktietorget	30	30
Förutbetald försäkringspremie	8	5
Förutbetald hyra	41	-
<u>Övrigt</u>	<u>15</u>	<u>2</u>
Summa	286	37

Not 16. Kassa och bank

Likvida medel värderas till det nominella beloppet på balansdagen

Tkr	2007	2006
Banktillgodohavande	5 933	10 262
Summa	5 933	10 262

Not 17. Kortfristiga skulder

Personalens källskatt	59	50
Sociala avgifter	50	43
Mervärdesskatt	3	17
Övrigt	-	26
Summa	112	136

Not 18. Skulder till koncernföretag

Viatech Industrial Oil AB	-	95
Viatech Heavy Oil Processing AB	-	94
Summa	-	189

Not 19. Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter

Semesterlöneskuld	138	103
Sociala avgifter	47	33
Särskild löneskatt	36	40
Övriga upplupna kostnader	267	185
Summa	488	361

Not 20. Ställda säkerheter

Garantibelopp, VPC	50	50
Summa	50	50

Garantibeloppet 50 tkr redovisas i balansräkningen under rubriken "Likvida medel".

Not 21. Resultat från andelar i koncernföretag

Förlust avyttring andelar i koncernföretag	-38	-
Summa	-38	-

Not 22. Finansiella instrument**Finansiella tillgångar**

De finansiella tillgångar som finns och nyttjas i bolaget är kortfristiga placeringar, likvida medel och kundfordringar.

Kortfristiga placeringar

Bolaget har inga kortfristiga placeringar per 2007-12-31.

Likvida medel

De likvida medlen är placerade på bankkonton till sedvanliga räntevillkor. Per 2007-12-31 uppgick likvida medel till 5 933 tkr. Bokfört värde överensstämmer med verkligt värde.

Kundfordringar

Bolagets kundfordringar består av fordringar i SEK, USD och EURO. Betalningsvillkoren för kundfordringarna är 0-60 dagar. Per 2008-04-30 är 99 % av kundfordringarna per 2007-12-31 betalda.

Finansiella skulder

De finansiella skulder som finns och nyttjas i bolaget är leverantörsskulder. Beloppet som anges nedan under Leverantörsskulder motsvarar det bokförda värdet i bolaget. Det bokförda värdet överensstämmer med det verkliga värdet på skulden.

Leverantörsskulder

Bolagets leverantörsskulder består av skulder i SEK och EURO. Betalningsvillkoren för leverantörsskulderna är 10-30 dagar. Per 2007-12-31 uppgick leverantörsskulderna till 555 tkr.

Finansiella risker

De finansiella riskerna kan delas in i kreditrisk, likviditetsrisk och marknadsrisk. Marknadsrisken utgörs för Lucent Oil del i sin tur främst av valutarisk och ränterisk.

Valutarisker

Bolagets försäljning sker delvis i utländsk valuta. Bolaget har som policy att valutasäkra alla order med ett ordervärde i utländsk valuta som omräknat är större än SEK 250 000.

Kreditrisker

Bolaget säljer normalt på 30 dagar netto inom OECD-området samt där så är möjligt begärs förskott på del av ordervärdet. Vid större projekt och i länder med finansiell och politiskt instabilitet eftersträvar bolaget att leverera mot remburs.

Likviditetsrisk

Lucent Oil har per 2007-12-31 en god likviditet och likviditetsprognoser upprättas löpande.

Ränterisk

Lucent Oil eftersträvar en placering av tillgängliga likvida medel på ett sådant sätt att risken begränsas genom korta bindningstider.

Definitioner

Marginaler

Rörelsemarginal

Rörelseresultat efter av- och nedskrivningar i procent av årets fakturering.

Vinstmarginal

Resultat efter finansnetto i procent av årets fakturering.

Räntabilitetsmått

Räntabilitet på sysselsatt kapital

Resultat efter finansiella poster plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital.

Räntabilitet på eget kapital

Nettoresultat enligt resultaträkning i procent av genomsnittligt eget kapital.

Kapitalstruktur

Justerat eget kapital

Eget kapital inklusive 72 procent av obeskattade reserver.

Genomsnittligt eget kapital

Ingående plus utgående eget kapital dividerat med två.

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med eget kapital.

Soliditet

Eget kapital i procent av balansomslutning.

Räntetäckningsgrad

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader dividerat med finansiella kostnader.

Data per aktie

Resultat per aktie

Nettoresultat i relation till genomsnittligt antal utestående aktier under året.

Resultat per aktie efter full utspädning

Nettoresultat i relation till genomsnitt av utestående aktier under året, plus aktier som kan tillkomma genom optionsrätter och konvertibler.

Eget kapital per aktie

Eget kapital i relation till totalt antal aktier per balansdagen.

Styrelsen försäkrar

Bolagets resultat- och balansräkningar blir föremål för fastställelse på den ordinarie årsstämman den 21 maj 2008.

Härmed försäkras att, såvitt vi känner till, är årsredovisningen upprättad i överensstämmelse med god redovisningssed för aktiemarknadsbolag, lämnade uppgifter stämmer med de faktiska förhållandena och ingenting av väsentlig betydelse är utelämnat som skulle kunna påverka den bild av bolaget som skapats av årsredovisningen.

Tullinge den 5 maj 2008

Jarl von Kantzow
Ordförande

Gunnar Ström

Arne Björhn

Olev Mäehans
Verkställande direktör

Min revisionsberättelse har avgivits den 7 maj 2008.

Alexander Hagberg
Auktoriserad revisor

Revisionsberättelse

Till årsstämman i Lucent Oil AB

Org.nr 556658-0196

Jag har granskat årsredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i Lucent Oil AB för räkenskapsåret 2007. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen. Mitt ansvar är att uttala mig om årsredovisningen och förvaltningen på grundval av min revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisions sed i Sverige. Det innebär att jag planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra mig om att årsredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen. Som underlag för mitt uttalande om ansvarsfrihet har jag granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Jag har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Jag anser att min revision ger mig rimlig grund för mina uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar.

Jag tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen, disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 7 maj 2008

Alexander Hagberg
Auktoriserad revisor

Styrelse, ledande befattningshavare samt revisor

Styrelseledamöter

Jarl von Kantzow (1938)

Styrelsens ordförande sedan september 2006

Utbildning: Jur. kand.

Övriga uppdrag: Styrelseordförande i Trustor AB, AB Rowill, Berth och Hans von Kantzows stiftelser, samt PowerFX Systems AB.

Aktieinnehav: 3 267 407 st. aktier st. 1 122 703 teckningsoptioner 2008-06-30.

Styrelsenärvaro: 100 procent

Arne Björhn (1951)

Styrelseledamot sedan 2007

Utbildning: Civilekonom vid Handelshögskolan i Stockholm 1976

Övriga uppdrag: Styrelseordförande Garde Security AB, styrelseledamot i ANTS AB, Centuri AB, Alga Styrintest AB och ALB Finansrådgivning AB.

Aktieinnehav: 3 104 990 aktier och 642 995 teckningsoptioner 2008-06-30

Styrelsenärvaro: 85 procent

Gunnar Ström (1953)

Styrelseledamot sedan 2004.

Ansvarig för forskning och utveckling (R & D).

Utbildning: Doktor i Medicinsk vetenskap, Umeå universitet 1986. Verksam vid Alfa Laval 1992 – 2000, ansvarig för kemisk separation. Grundare av System Separation Sweden Holding AB, Pegasus Lab AB, Pegasus Separation AB, Pegasus Industries och Pegasus Labor GmbH.

Övriga styrelseuppdrag: Styrelseledamot i Gresanda Company Ltd.

Aktieinnehav: 2 192 500

Styrelsenärvaro: 100 procent.

Styrelsesuppleanter

Göran Källebo (1951)

Styrelsesuppleant sedan september 2006

Ekonom

Utbildning: Civilekonom 1975 vid Stockholms Universitet.

Övriga uppdrag: Styrelseledamot i Danckwardt – Liljeström & Germer Fonder AB.

Aktieinnehav: 2 867 407 st. aktier och 972 703 st. teckningsoptioner 2008-06-30.

Styrelsenärvaro: 56 procent.

Johan von Kantzow (1971)

Styrelseledamot sedan september 2006

Ekonom

Utbildning: MBA från Institute Supérieur de Gestion i Paris

Övriga uppdrag: Styrelsesuppleant i Hans von Kantzows Stiftelse.

Aktieinnehav: Via kapitalförsäkring 2 608 872 aktier och 996 436 teckningsoptioner 2008-06-30.

Styrelsenärvaro: 75 procent.

Ledande befattningshavare**Olev Mäehans (1952)**

Verkställande direktör

Utbildning: Processingenjör Olja Gas, Medgrundare av Lucent Oil AB,
Aktieinnehav: 1 660 000 aktier 400 000 teckningsoptioner 2008-06-30.

Gunnar Ström (1953)

Ansvarig för forskning och utveckling (R&D).

För ytterligare information om Gunnar Ström, se ovan.

Siimon Vaske (1976)

Teknisk chef

Utbildning: Civilingenjör kemisk processteknik Chalmers Tekniska Högskola. Examen i matematik och fysik lund Universitet samt Handelsrätt från Handelshögskolan Göteborg.
Aktieinnehav: 400 000 aktier och 200 000 teckningsoptioner 2008-06-30.

Per-Ove Kivisäkk (1978)

Utvecklingsingenjör, ansvarig för bolagets produktion och kvalitetssäkring av kemiprodukter.

Utbildning: Civilingenjör Kemiteknik vid Kungliga Tekniska Högskolan.

Aktieinnehav: 100 000 aktier och 50 000 teckningsoptioner 2008-06-30.

Revisor**Alexander Hagberg (1958)**

Auktoriserad revisor, Ernst & Young AB.

Revisor i Lucent Oil AB sedan 2004.

Lucent Oil AB

Kanslivägen 29
146 37 Tullinge

Tel: 08 - 618 12 17

E-post: info@lucentoil.com

Hemsida: www.lucentoil.com