

VIATECH SYSTEMS

ÅRSREDOVISNING 2005

VIATECH SYSTEMS AB (PUBL)

ORG. NR. 556658-0196



INFORMATION TILL AKTIEÄGARNA

Årstämma

Aktieägarna i Viatech Systems AB (publ) kallas härmed till årsstämma tisdagen den 28 juni 2006 klockan 17.00 på Spårvagnshallarnas konferens, Birger Jarlsgatan 57 A, Stockholm.

Anmälan och deltagande

Aktieägare som önskar delta i årsstämman skall dels vara införd i den av VPC AB förda aktieboken per den 22 juni 2006, och dels anmäla sitt deltagande senast klockan 15.00 onsdagen den 22 juni 2006 under adress Viatech Systems AB, årsstämma, Warfingesväg 31, 112 98 Stockholm eller per e-post till info@viatechsystems.se. Vid anmälan skall uppges namn, person- eller organisationsnummer, adress och telefonnummer samt eventuellt medföljande antal (dock högst två) biträden.

Ombud samt företrädare för juridisk person ombeds att inge behörighetshandling före årsstämman.

Aktieägare som har sina aktier förvaltarregistrerade genom värdepappersinstitut eller annan förvaltare måste för att äga rätt att delta i årsstämman, begära att tillfälligt införas i aktieboken hos VPC i eget namn. Sådan inregistrering, så kallad rösträtsregistrering, måste vara verkställd onsdagen den 22 juni 2006, vilket innebär att aktieägaren i god tid före detta datum måste underrätta förvaltaren härom.

Utdelning

Styrelsen föreslår att ingen utdelning lämnas.

TIDPUNKTER FÖR EKONOMISK INFORMATION

Viatech Systems avser att lämna följande ekonomiska information för verksamhetsåret 2006:

Delårsrapport jan - mars	11 maj 2006
Delårsrapport jan – juni	25 augusti 2006
Delårsrapport jan – sept	24 november 2006
Bokslutskommuniké	15 februari 2007
Årsredovisning för 2006	15 april 2007

Viatech Systems ekonomiska information finns tillgänglig på www.viatechsystems.se.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Året i korthet	sid 1
VD har ordet	sid 2
Historia	sid 3
Bolagsstruktur	sid 4
Viatch Industrial Oil AB	sid 5
Viatch Heavy Oil Processing AB	sid 9
Räkenskaper i sammandrag	sid 12
Aktien och ägarförhållanden	sid 14
Förvaltningsberättelsen	sid 15
Resultaträkning i sammandrag	sid 19
Balansräkning i sammandrag	sid 20
Förändring av Eget Kapital	sid 22
Kassaflödesanalys	sid 23
Redovisningsprinciper	sid 24
Noter	sid 27
Definitioner	sid 34
Revisionsberättelse	sid 35
Styrelse och ledande befattningshavare	sid 36

Året i korthet

- KONCERNENS OMSÄTTNING FÖR PERIODEN UPPGICK TILL **649 TKR.**
- KONCERNENS RESULTAT EFTER SKATT UPPGICK TILL **-761 TKR.**
- KONCERNENS LIKVIDA MEDEL VID PERIODENS UTGÅNG UPPGICK TILL **4 139 TKR.**
- VIATECH SYSTEMS NOTERAS PÅ AKTIETORGET I JUNI **2005.**
- NYTT PRODUKTPROGRAM UTVECKLAS INOM VIATECH INDUSTRIAL OIL AB FÖR "ULTRA RENA OLJOR".
- ÖKAD EFTERFRÅGAN PÅ ANLÄGGNINGAR FÖR ÅTERVINNING AV RÅOLJA.
- NYEMISSIONER OM TOTALT **6,4 MSEK** EFTER EMISSIONSKOSTNADER HAR GENOMFÖRTS.

VD har ordet

När detta skrivs kan jag blicka tillbaka på ett händelserikt första år som fristående bolag sedan utdelningen av bolaget till Systemseparations aktieägare genomfördes och den efterföljande noteringen på Aktietorget. Under året har två emissioner genomförts som totalt tillfört bolaget 6,4 MSEK efter emissionskostnader.

Vår egen teknikbas har förstärkts under året genom en utbyggnad av vårt processlaboratorium i Uppsala samt genom att en teknisk chef rekryterats.

Under året har vi även lämnat utvecklingsfasen bakom oss i Viatech Industrial Oil AB (VIO) och inlett kommersialiseringen av bolagets unika process för miljövänlig återvinning av industriella mineraloljor och vårt reningsystem har anpassats för serietillverkning. Detta arbete har dock tagit längre tid än beräknat men blev slutligen klart för serieproduktion under december 2005.

Det faktum att vår referensanläggning hos Sandvik nu har varit i drift under mer än tre år har gett oss värdefulla driftserfarenheter och en viktig kundreferens inom stålindustrin.

Marknadsföringsinsatserna har mot bakgrund av detta koncentrerats mot kunder inom den europeiska stålindustrin. Två personer med specialkunskaper om stålindustrin har anlitats som nordiska säljare. Ett antal stålverk i Sverige och i Asien har visat stort intresse och förhandlingar pågår med flera av dessa, i ett fall har en testorder erhållits. Utöver detta för vi inledande förhandlingar med kunder för rening av transformatorolja i Saudiarabien samt Kina.

Inom Viatech Heavy Oil Processing AB för vi långtgående förhandlingar om samarbete med flera större aktörer inom oljeserviceindustrin.

Vårt processkunnande samt våra system passar väl in i dessa aktörers strategier att etablera sig inom återvinning av råolja. Vi ser att denna verksamhet blir allt intressantare ju högre oljepriset är och har under året fört diskussioner om att erbjuda marknaden fullskaliga produktionsanläggningar.

Kunder inom Viatech Heavy Oil Processing AB finns inom oljeproduktion, oljaraffinering, miljöservice och Markpoolverksamhet.

Det är därför med stor tillförsikt som jag ser fram emot ett mycket spännande 2006 och vill slutligen tacka alla aktieägare för visat förtroende under 2005.

Uppsala den 21 juni 2006

Olev Mäehans
VD



Historia

Viatech Systems AB:s historik har sin början i grundandet av Pegasus Separation AB under 1988 av Dr. Gunnar Ström. Gunnar Ström doktorerade 1984 vid universitetet i Umeå i medicinsk vetenskap med specialområde tvåfas-separering. Erfarenheterna från denna tid kunde senare användas i kemiska processer för att separera olja och vatten. Efter en tid förvärvades Pegasus Separation AB av Alfa Laval och Gunnar Ström blev forskningschef på avdelningen för kemisk separation. Under denna tid var kontakterna intensiva mellan Gunnar och Oilfield division, dvs. de personer som arbetade med oljeutvinning och dess relaterade processer. Detta berodde på den variationsrikedom som oljorna bjuder samt att oljorna i de flesta fall också kräver en funktionsanpassad kemi för att få bästa nytta av processen.

Där träffades Olev Mäehans, som då utvecklade processer och system för oljefält, och Gunnar Ström. Vardagen bestod av kreativ problemlösning. Nya idéer föddes och det första embryot tog form som också kom att bli avgörande för dessa personers framtida samarbete. Dock tog Alfa Laval beslutet att avveckla utvecklingen av kemisk separation år 2000. Både Gunnar Ström och Olev Mäehans slutade sina anställningar på Alfa Laval och gick skilda vägar.

Arbetet fortsatte senare i SystemSeparation Sweden AB som bildades för att arbeta vidare med exploateringen av kemisk separationsteknologi. Gunnar Ström och Olev Mäehans inledde här ett samarbete och vidareutvecklade idéerna att kombinera kemi och termomekanisk separeringsteknik.

Utvecklingsarbetet ledde under 2002, till att ett oljereningsystem för rening av industriella valsoljor utvecklades. Detta system har testats i full skala på Sandvik Trådplattningsverk i Sandviken med mycket positiva resultat och har därefter lett fram till bildandet av Viatech Systems AB under 2004

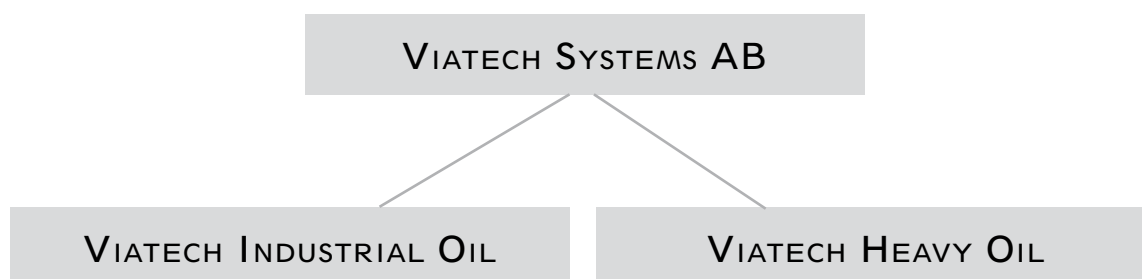
Viatech Systems AB utdelades under mars 2005 till aktieägare i SystemSeparation Sweden Holding AB. Utdelningen genomfördes i enlighet med Lex ASEA-reglerna vilket medförde att utdelningen gjordes utan beskattning vare sig för SystemSeparation Sweden Holding AB eller för dess aktieägare.

Idag består koncernen av Viatech Systems AB AB samt de två helägda dotterbolagen Viatech Industrial Oil AB och Viatech Heavy Oil Processing AB. All verksamhet bedrivs sedan 2006 i de båda dotterbolagen.



Bolagsstruktur

Viatech Systems AB (publ) med organisationsnummer 556658-0196 är moderbolag till Viatech Industrial Oil AB med organisationsnummer 556682-0642 och dotterbolaget Viatech Heavy Oil Processing AB med organisationsnummer 556682-0659. Båda dotterbolagen är helägda av Viatech Systems AB.



Anställda i koncernen

Antalet anställda i Viatech Systems koncernen uppgick den 31 december 2005 till 1 person, jämfört med 1 person vid samma tidpunkt föregående år. Andelen kvinnliga medarbetare uppgår till 0 procent.

När det gäller den fortsatta utvecklingen kommer Bolaget löpande att arbeta med rekrytering av erforderlig kompetens.

ANSTÄLLDA PER FUNKTION I KONCERNEN

PER 2005-12-31

Företagsledning	1
Totalt	1

KÖNSFÖRDELNING

Kvinnor	Män
0	1

ÅLDERSFÖRDELNING ANSTÄLLDA I KONCERNEN

18-29 år	0
30-49 år	0
50-65 år	1

Viatech Systems har under 2005 hyrt in erforderliga ekonomi och teknik resurser från SystemSeparation Sweden AB samt i ett fall från en extern konsult.

Dotterbolag – Viatech Industrial Oil AB

Bolagsstruktur

Viatech Industrial Oil AB är ett helägt dotterbolag till Viatech Systems AB (se bolagsstruktur ovan).

Affärsidé

Viatech Industrial Oil skall utveckla och bedriva marknadsföring och försäljning/uthyrning av separationssystem för rengöring och recirkulering av mineralbaserade processoljor inom oljeproduktion, stålindustri och verkstadsindustri. Bolagets processer och utrustningar skall medverka till att minska miljöbelastningen inom tillverkningsindustrin och därtill höja produktkvaliteten, minska kostnaderna och höja produktiviteten i kundernas verksamheter.

Affärsmodell

Viatech Industrial Oil AB skall skapa lönsamma affärer genom försäljning eller långtidsuthyrning av bolaget återvinningsprocesssystem och när så är möjligt genom samarbete med lämpliga kunder erhålla vinstdelning av värdet för återvunna oljor, samt genom försäljning av processkemikalier till installerade system.

Målsättning

Bolagets målsättning är att etablera oljereningsystem på ledande marknader för verkstads- och stålindustri. Bolaget skall vidare utveckla nya processer och utrustningar för att ligga i framkant vad gäller renings- och recirkulationssystem för processvätskor.

Teknologi & System

Smörjoljor

Mineralolja används i många applikationer med i stort sett samma huvudändamål, att minska friktionen mellan olika rörliga maskinelement.

Då oljans uppgift är att smörja och transportera bort värme, anordnas smörjoljesystem oftast i cirkulerande system med en central oljetank, tryckpump, ventilarrangemang, eventuell oljekylare samt ett ledningssystem för att cirkulera oljan. Smörjoljan skall normalt inte förbrukas i processen, utan är i de allra flesta fall avskild från maskinens yttre genom tätningar och cirkuleras i en sluten krets.

Systemtäthet

En process eller maskin som är oljesmord kan variera i täthet allt från ”helt tät” till helt öppen. Helt täta system existerar inte i praktiken då temperaturväxlingar i processen kräver att smörjoljesystemet är anslutet till omgivande

atmosfär för att tillåta expansion av oljan. Ett exempel på ett näst intill slutet system är ett hydrauloljesystem. Ett annat är en oljekylad högspänningstransformator.

Dieselmotorer representerar halvslutna system där smörjoljesystemet kontinuerligt måste ventileras ut till atmosfären för att mekaniken och förbränningsprocessen skall fungera.

Helt öppna system såsom valsverk, representerar den andra ändan på skalan av täthet och kan sägas helt sakna tätning mot omgivningen, då det ena maskinelementet är stålet som bearbetas passerar genom maskinen och det andra är det roterande valsarrangemanget.

Nedsmutsning av oljor

Nedsmutsning av smörjoljan kan sägas stå i paritet med graden av öppenhet som oljan har mot omgivningen. Höga tryck och höga temperaturer påskyndar även nedsmutsningen av oljan. Valsverk representerar den mest utsatta och problematiska miljön för ett smörjoljesystem då oljan ständigt kommer i kontakt med ny obearbetad yta, är helt öppen mot omgivningen och samtidigt utsätts för extrema tryck och temperaturer vid deformation av materialet.

Avskiljningseffektivitet

För att minska smörjoljesystemets påverkan på processen försöker man rena oljan så gott det går från föroreningar. Traditionella reningssystem kan sägas ha en avskiljningsgrad av 100 % ner till en partikelstorlek på 5 mikrometer. Därunder minskar reningssystemets effektivitet drastiskt. Detta beror på att det i praktiken inte går att bygga så små kanaler eller maskor som själv transporterar bort de uppsamlade föroreningarna. Den nedre gränsen för vad som i praktiken fungerar i ett cirkulerande smörjoljesystem, utan att äventyra tillförlitligheten genom igensättningsrisk, är ca 5 mikrometer.

Den oönskade smuts som återfinns i cirkulerande smörjoljesystem är dock väsentligt mindre än 1 mikrometer. Således är i kravet på avskiljningsgrad på reningssystemet väsentligt högre än man i praktiken har.

Oljans livslängd

De partiklar som processen genererar och som inte reningssystemet klarar av att avskilja blir kvar i oljan och för att undvika mekaniska problem och i värsta fall haverier, tvingas till sist användaren att kassera oljan och byta denna mot ny.

Akkumulering av submikrona¹ partiklar förändrar oljans egenskaper vad beträffar viskositet, bärighet och smörjegenskaper. Skulle de submikrona partiklarna kunna avlägsnas kontinuerligt ur oljan torde mineraloljans livslängd vara obegränsad.

Oljors svärtning

Submikrona partiklar såsom sotpartiklar, ger begagnad smörjolja sin typiska svarta färg. Noteras bör att oljan är svart trots att det cirkulerande smörjoljesystemet innehåller ett reningssystem.

Ett idealiskt reningssystem för smörjolja skulle avlägsna den svarta som de submikrona partiklarna ger och återge ursprungsoljans gyllengula färg och transparens.

Filter och föroreningar

Den traditionella väg som har använts i stor utsträckning inom industrin för höggradig rening av smörjolja har innehållit ”precoat filter” dvs. filter där man tillsätter ett filterhjälpmedel för att bygga en kaka som har en mindre spalt än vad som praktiskt mekaniskt går att bygga i en filterapparat. Filterhjälpmedlet kan vara allt från cellulosafiber till nermalda snäckskal, men gemensamt med alla filterhjälpmedel är att dessa måste tömmas ur filtret efter uppsamling av partiklar och på nytt återställas. Dessa filter genererar stora mängder oljigt avfall då i praktiken de små föroreningarna i olja är att betrakta som marginella i jämförelse med filtermassan själv. För att fånga en liter våta partiklar ur en oljeström genereras tusentals liter oljigt filtermassa.

Dessvärre återfinns filterhjälpmedlet även som partiklar i den renade oljan efter filtret. Detta beror på tryckfallsvariationer i filtret och att man inte kan konstruera ett helt flödessymmetriskt filter. Dessa partiklar kan åstadkomma mer skador på maskinelementen än de normala i processen genererade partiklarna.

Nettomängden föroreningar är endast tusendelar av den mängd föroreningar som filtret själv genererar. Detta är konstruktionskriteriet för ett system för Ultra rening av olja, dvs. att fokusera på nettomängden föroreningar och avlägsna dessa ur oljan.

Ultra Ren Olja (UCO)

Submikrona partiklar och i synnerhet kolpartiklar som har låg egenvikt, densitet, går inte separera med termomekanisk separeringsapparat eller sedimentering. En lösning är att bilda ett vätske-vätske system där partiklarna tillåts att bindas i en för avsikten skapad vätskefas och därigenom

bli möjliga att frånskilja. Väl formulerad, kan den skapade vätskefasen tilldelas egenskaper som tillåter uppsamling av submikrona partiklar, lätta partiklar (kol) samt ges densitetsegenskaper som tillåter fullständig separering.

Uppsamlingsfasens mängd i proportion till föroreningens mängd kan tillåtas variera som funktion av nedsmutsningen i ett tvåfasigt vätske-vätske system.

På så sätt kan reningfunktionen styras och ge en helt ren och klar olja med ett minimum av genererad avfallsmängd. Resultatet är olja med mindre än 1 mikrometer föroreningar i form av partiklar.

Fasaktiv kemiskt separationssystem, OT70

Fasaktiva vätske-vätskesystem kan skapas för både hydrofila och hydrofoba tvåfasiga vätskesystem. Vid fasaktiv rening av mineralolja eftersträvas ett tvåfssystem där den aktiva faskomponenten är oljeolöslig, dvs hydrofil. Därmed erhålls även gynnsamma reningsegenskaper för inläckande vatten i oljan.

Schematiskt kan processen beskrivas som ett enfasigt vätske-partikelsystem där partiklarna är jämt fördelade i oljan. På grund av de ytaktiva egenskaperna på den faskemiskt aktiva och i oljan olösliga faskomponenten OT70, får nu partiklarna en aktiv vätskedroppe dit partikeln föredrar att flytta över till. Flera droppar av OT70 koalescerar nu till stora droppar som slutligen bildar en kontinuerlig fas.

Kontinuerligt reningssystem med faskomponenten OT70

Ett sätt att öka koalesceringshastigheten och få ett kontinuerligt reningssystem är att använda en centrifugalseparator konfigurerad som vätske-vätske separator tillsammans med den faskemiska reningsskomponenten OT70. Oljan representeras nu som den ena kontinuerliga fasen och faskomponenten OT70 som den andra. De små partiklarna som samlas i faskomponenten OT70 koalescerar nu med den kontinuerliga fasen av OT70 inne i centrifugalseparatoren. På grund av den högre densiteten på OT70 avskiljs de uppsamlade partiklarna enkelt ifrån oljan och lämnar separatoren som koncentrerad smutsfas.

Fullskaleanläggning

Ett vätske-vätske baserat extraktionssystem för avlägsnande av submikrona partiklar ur olja har varit i drift hos en valsverkskund i över tre år utan att kunden under tiden behövt byta olja. Nedsmutsningen, trots filteranläggning, krävde tidigare oljebyten med ett intervall på 10 – 12 veckor. UCO systemet fungerar i denna applikation som en njure monterad på kundens oljetank. Oljan har kon-

¹ Partiklar mindre än 1 mikrometer.

tinuerligt renats från submikrona partiklar där den koncentrerade separerade smutsfasen utgör en mängd av ca 30 liter per vecka. Detta skall ställas i jämförelse med den mycket större mängd svårhanterliga filterhjälpmedel som genereras under samma tid i motsvarande filteranläggning och som måste deponeras som miljöfarligt avfall.

Marknad

Inom industrin förekommer oljor på olika ställen och i olika användningsområden såsom:

- Oljor för Valsning/tråddragning.
- Oljor för formpressning.
- Oljor för skärande bearbetning.
- Oljor i transformatorer (isolationsolja).
- Oljor för kylning och härdning.
- Motorolja för olika maskiner, fordon och fartyg.

Behovet av Ultrarena oljor varierar inom de olika användningsområdena och marknadssegmenten. De största marknaderna bedöms vara applikationer för kunder inom stål och kraftindustrin.

Stål

Marknadssegmentet kan delas in i två huvudsegment:

- Nybyggnation/sk "Greenfield"- anläggningar.
- Ombyggnad/uppgradering/sk "Retrofit" av befintliga kallvalsverk.

Inom stålindustrin är behovet av ultrarena oljor störst vid kallvalsning av rostfritt och verktygsstål när produkterna har höga yt- och jämnhetskrav.

Greenfield

Vid nyinvesteringar i nya kallvalsverkslinjer sker normalt även installation av ny oljereningsanläggning.

Retrofit

Inom den nordiska retrofitmarknaden finns det 3 stora tillverkare av rostfritt och specialstål med ca 30 olika valsverk.

I övriga EU länder finns det ytterligare minst 7 stora tillverkare som vardera har många valsverk.

I USA, Japan och Taiwan finns ett antal tillverkare med ett stort antal valsverk.

Konkurrerande produkter

Idag använder kunder inom stålindustrin olika typer av

filterinstallationer för rening av olja. Dessa filtersystem som oftast använder cellulosa och snäckskal som filtermedia är ineffektiva med låg reningsgrad och producerar dessutom mycket filterrester som är svårhanterliga ur miljösynpunkt. Det förekommer dessutom på marknaden olika typer av mekaniska separationslösningar som erbjuds av bla AlfaLaval och Westfalia.

Kundnyttan

Fördelen för retrofitkunder som installerar Viatechs UCO system är:

- inga oljebyten,
- färre produktionsavbrott,
- högre tillgänglighet,
- mindre kassaktioner,
- mindre kostnader för deponi miljöfarligt avfall,
- högre och stabilare kvalitet på slutprodukten samt
- kontinuerlig separering av vatten ur oljan.

Vid nyinstallation av nya kallvalsverkslinjer erbjuder Viatechs UCO system till skillnad från existerande filtersystem och utöver fördelarna ovan vid ombyggnad även:

- Lägre investeringskostnad och
- kompakt installation med litet ytbehov.

Huvudmarknader

Viatech Industrial Oils huvudmarknader är i första hand

Norden
Övriga EU länder
USA och Kanada
Japan och Taiwan
Kina

Kraft

Inom kraftindustrin är behovet av ultrarena oljor i transformatorer störst. Speciellt är behovet stort att återanvända lindningsomkopplarlojor då dessa oljor byts regelbundet och deponikostnaden är för hög.

Marknadsprioritering

Under det närmaste året kommer Viatech att koncentrera marknadsinsatserna i först hand mot kunder inom stålindustrin.

Produktutveckling

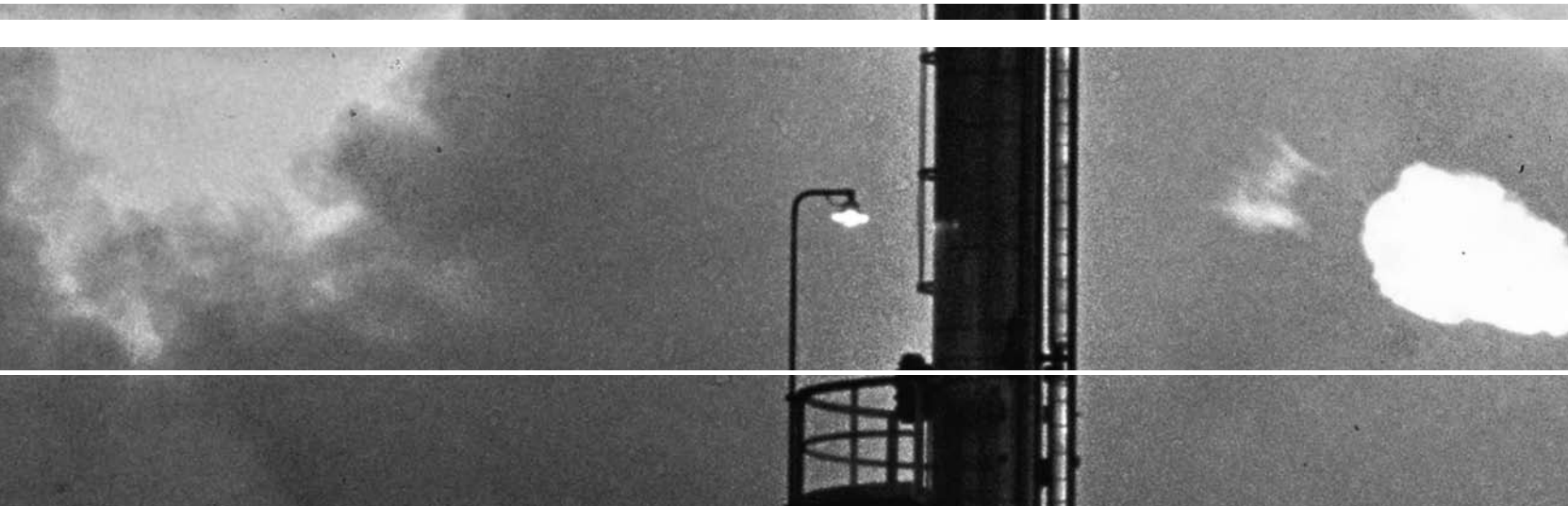
Viatech Industrial Oil AB bedriver kontinuerligt forsknings- och utvecklingsarbete i projektform, både inom utveckling av ytkemi samt separeringsteknik.

Patent och varumärken

Bolaget har sökt patent för OT 70, en funktionskemikalie, som är en väsentlig del i UCO systemet.

Produktion/Leverantörer

Bolaget har ingen egen produktion av sina produkter utan all tillverkning sker hos underleverantörer.



Dotterbolag – Viatech Heavy Oil Processing AB

Bolagsstruktur

Viatech Heavy Oil Processing AB är ett helägt dotterbolag till Viatech Systems AB (se bolagsstruktur ovan).

Affärsidé

Viatech Heavy Oil Processing AB skall genom utveckling och på en global marknad bedriva marknadsföring och försäljning av återvinningsprocesssystem för slopoljor (se nedan) och smörj och brännoljaavfall. Bolaget skall genom metoder, processer och utrustningar minska antalet miljöfarliga och miljöförstörande oljeförvaringskällor (våta deponier).

Affärsmodell

Viatech Heavy Oil Processing AB skall skapa lönsamma affärer genom försäljning eller uthyrning av bolagets återvinningsystem och/eller när tillfälle ges genom samarbete med lämpliga kunder erhålla vinstdelning av värdet för återvunna oljor ur våta deponier, samt genom försäljning av processkemikalier till installerade system.

Vision

Bolagets vision är att bli den bästa partnern för globala aktörer i olje- och oljeserviceindustrin som har intresse och behov av att återvinna olja ur våta deponier.

Teknologi & System

Slopolja

Lågkvalitativa oljereservoarer s.k ”slop oljor” är ett globalt miljöproblem som uppkommer varhelst olja utvinns, raffineras, transporteras och lagras.

Enbart i Sverige produceras årligen c:a 120 000 ton avfallsolja varav stora kvantiteter kommer från den marina sektorn i samband med landpumpning av smörj- och brännolja-rester till mottagningsstationer i land.

I samband med oljeutvinning uppstår ofta ett mellanskikt mellan olja och vatten som utgörs av kraftiga emulsioner s.k. ”rag layers” som inte kan separeras utan som i stället pumpas till ponder/oljesjöar i anslutning till utvinningsområdet.

I samband med transport och lagring av råolja i cisterner sker alltid en sedimentering av paraffiniska och asfaltiska komponenter från oljan som hamnar i tankbottnar vilka med jämna mellanrum måste rengöras, samlas upp och återvinnas.

Sammansättningen på slopoljor varierar kraftigt från källa till källa men en gemensam nämnare är vanligtvis förekomst av emulgerat vatten i större eller mindre grad. I många fall är emulsionerna partikelstabiliserade på grund av riklig förekomst av mineral/sand, paraffiner och asfaltener.

Behovet av teknologier att hantera dessa lågkvalitativa oljereservoarer är stort och mot bakgrund av kraftigt ökande oljepriser har intresset och lönsamheten att återvinna den bundna oljan ökat.

Viatech oljeåtervinningsystem

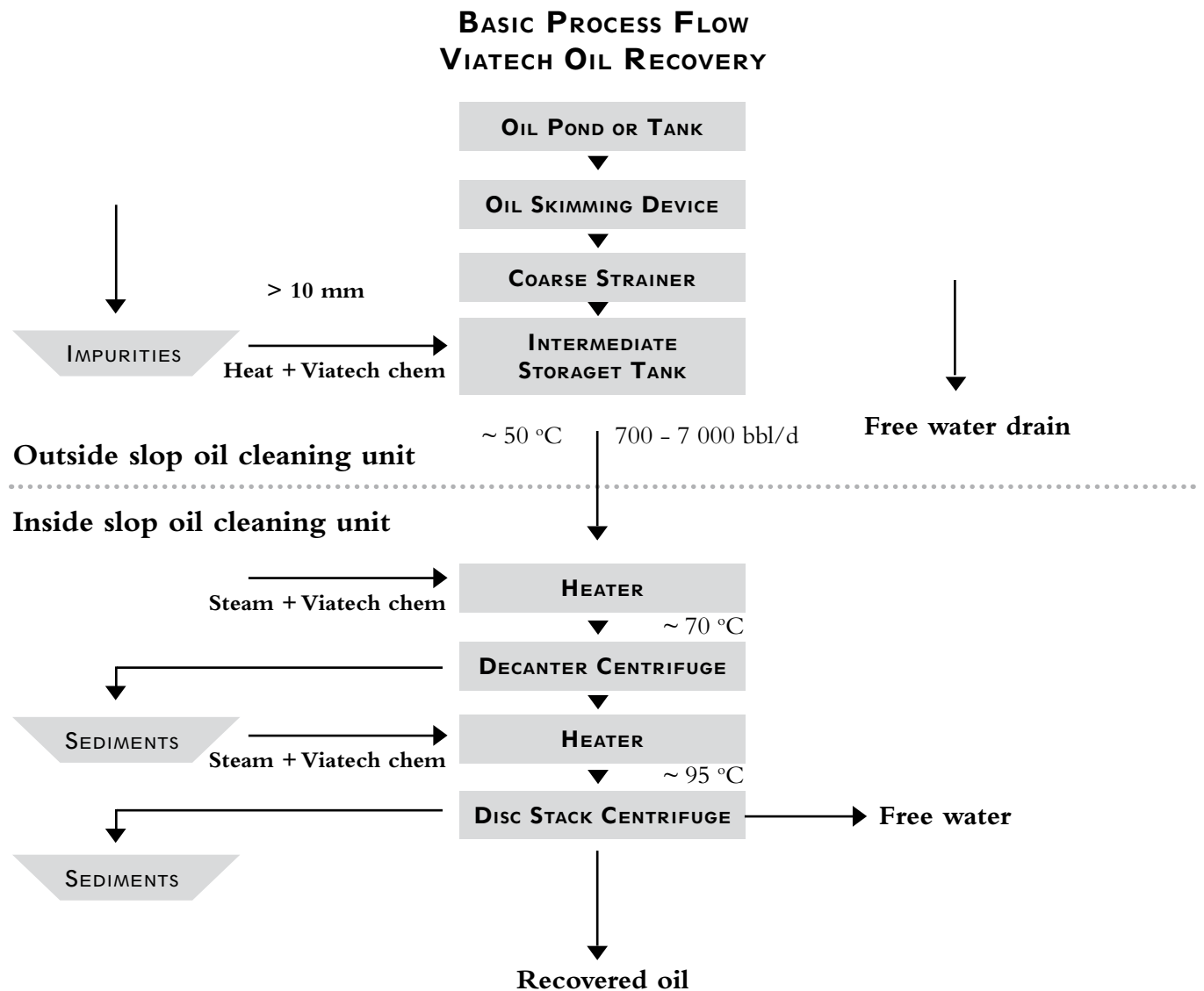
Viatech Heavy Oil konstruerar system för återvinning av olja från slop. Systemet består av hydrocyklon, dekantercentrifug och höghastighetsseparatorer. Utrustningen måste vara av explosionssäkert utförande.

Oljeåtervinningsystemets fördelar

Likt UCO - systemet för mineralolja kombinerar Viatechs system för slopoljehantering kemisk och mekanisk separationsteknologi.



Flödeschema för processen.



Kombinationen av mekaniska separationstekniker ger ett mycket robust system med möjlighet att avskilja allt ifrån organiskt material (växter och döda djur) till oorganiska ämnen (sand, oxider mm) samt med termomekanisk separering bryta emulsioner. Det mekaniska separationssystemet anpassas till Viatechs teknologi för kemisk emulsionsbrytning.

Oljeåtervinningsystemets fördelar.

Likt UCO - systemet för mineraloljor kombinerar Viatechs system för slopolje-hantering kemisk och mekanisk separationsteknologi.

Detta medför en rad tekniska fördelar. Genom egna kemiska demulgatorer² tex WO-12, påskyndas emulsions-

brytningen och flödet genom systemet dramatiskt ökas med konstant energiåtgång.

WO-12 har en unik kemisk sammansättning som spjälkar såväl partikelstabiliserade som tensidstabiliserade emulsioner. Genom innehållet av en temperaturkänslig polymer som kan skapa s.k. temperaturinducerad fas-separation kan partiklar och/eller ytaktiva ämnen i gränsytan mellan sub-mikrona vattendroppar och olja absorberas och vattendropparna i oljan smälta samman (koalecera) till större vattendroppar som då går att avskilja med den mekaniska separationen.

Under sammanslagningen av vattendropparna minskar den totala ytan i olja - vatten emulsionen och därigenom

² Viatech har ett 10 årigt licensavtal med Systemseparation för demulgatorerna, WO-serien, som utvecklades av Gunnar Ström under hans tid på Systemseparation.

koalescerar även oljedroppar till aggregat som sedan bildar stora oljedroppar och slutligen en kontinuerlig oljefas. Stabila emulsioner är näst intill uteslutande partikelstabiliserade. Partikeln i sig är vanligtvis tyngre än både vattnet och oljan. Starka ytkrafter binder oljedroppar till partikelns yta och ger därför partikeln en lägre kompositdensitet än partikelns diskreta densitet. Partikeln kan sägas bära "flytväst" och kan inte sjunka till botten i ett sedimenterande system utan kvarbliver i flerfassetmet.

För att bryta emulsionen krävs att partiklarna avlägsnas. Detta sker då WO-12 tillsatsen koalescerar vattendropparna till en vattenfas och oljedropparna till en oljefas.

När oljan lämnar systemet bärs partiklarna inte längre upp av den lättare oljan. Partikelns högre densitet kommer att dominera och densitetsskillnaden gör att partikeln enkelt sedimenterar.

Hög temperatur och höga G-fält i centrifugalsepareringsprocessen i kombination med temperaturinducerad fassparation spjälkar partikelstabiliserade oljeemulsioner effektivt.

Viatech konstruerar separationsanläggningar med den unika kunskapen om hur WO-12 fungerar, och kan därför erbjuda ett robust och enkel processystem där nästintill fullständig separation av emulsionen sker.

Marknad

Smörjoljeavfall

I de flesta länder inom OECD är det strikt reglerat via miljölagstiftning och internationella konventioner hur smörjoljeavfall skall deponeras och behandlas. Det är tex förbjudet att bränna smörjoljeavfall utan föregående rening. Rening av dessa oljor till en grad där de tillåts att förbrännas är en stor marknad för Viatech Den rena oljan säljs på spotmarknaden som råoljebas. Världsmarknadspris för råoljebas är normalt halva råoljepriset.

De potentiella kunderna finns inom OECD-området och är specialiserade återvinningsföretag som har koncession att ta emot och behandla samt deponera oljeavfall, oljigt vatten, etc.

Slopoil

Rest eller återstodsolja, sk Slop, är en benämning på oljor där råolja är huvudkomponent. "Slop" bildas alltid vid oljeborring, pipelinepumpning, avvattning, raffinering och lagring av olja. Denna olja har fel sammansättning, för att

omedelbart kunna återanvändas i t.ex. produktionen i ett oljeraffineri. Stora mängder "Slop" lagras i bassänger (sjöar) och tankar och finns runt om i världen där oljeproduktion och raffinering sker. Stora kvantiteter olja och därmed värden är bundet i dessa.

Potentiella kunder är oljebolag, borrhöretag, oljeraffinerier, tankrengöringsföretag, kraftföretag och rederier.

En specialapplikation är sk "Marpol" anläggningarna som finns i ett flertal hamnar inom OECD-området. Dessa anläggningar, som oftast är ägda av speciella återvinningsföretag med särskild koncession. Marpol anläggningarna är mottagningsstationer för oljigt avfall från tankbåtar och annan sjöfart där man har lagstiftat om förbud för utsläpp av oljeföroreningar till havs.

Kundnytta

Viatech levererar helhetslösningar där både kemisk och mekanisk separationsteknologi kombineras för ett för kunden optimalt sätt.

Viatechs processanläggningar för slopolja och smörjoljeavfall skall erbjuda kunderna att:

- effektivt minska volymen av slop,
- hög reningskvalité på återvunnen olja, samt
- hög och kontinuerlig produktionskapacitet.

Konkurrenter

Det finns konkurrenter till Viatech, såsom AlfaLaval och Westphalia som levererar mekaniska reningsanläggningar som konkurrerar med Viatechs system, men dessa saknar idag tillgång till egna processkemikalier. Dessutom finns det kemiska företag som levererar funktionskemikalier utan kunskap om mekanisk separering.

Produktutveckling

Viatech Heavy Oil Processing AB bedriver kontinuerligt forsknings- och utvecklingsarbete i projektförm.

Produktion/Leverantörer

Bolaget har ingen egen produktion av sina produkter eller system, utan all tillverkning sker hos underleverantörer.

Patent och varumärken

Bolaget har inga egna patent men en 10 årig exklusiv och global licens från System Separation Sweden AB att tillverka och sälja processkemikalier av typ WO-XX.

RÄKENSKAPER I SAMMANDRAG FÖR VIATECH SYSTEMS KONCERNEN

Belopp i SEK	2005-01-01-- 2005-12-31	2004-03-18-- 2004-12-31
Resultaträkning i sammandrag		
Omsättning	648 880	0
Rörelseresultat (EBIT)	-530 357	-15 709
Resultat efter finansiella poster	-760 870	-15 709
Årets resultat	-760 870	-15 709
Balansräkning i sammandrag		
Anläggningstillgångar	853 083	660 352
Övriga omsättningstillgångar (ex. likvida medel)	1 210 291	70 433
Likvida medel	4 139 071	401
Eget kapital	5 796 818	153 474
Kortfristiga skulder	405 627	577 712
Balansomslutning	6 202 445	731 186
Kassaflödesanalys i sammandrag		
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-620 757	-15 709
Kassaflöde från förändring i rörelsekapital	-1 361 943	507 279
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-282 844	-660 352
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	6 404 214	169 183
Årets kassaflöde	4 138 670	401
Nyckeltal		
<u>Marginaler</u>		
Rörelsemarginal, %	Neg	-
Vinstmarginal, %	Neg	-
<u>Räntabilitetsmått</u>		
Räntabilitet på sysselsatt kapital, %	Neg	Neg
Räntabilitet på eget kapital, %	Neg	Neg
<u>Kapitalstruktur</u>		
Justerat eget kapital	5 797	153
Genomsnittligt eget kapital	2 975	153
Skuldsättningsgrad, %	0%	0%
Soliditet, %	93%	21%
Räntetäckningsgrad, %	Neg	Neg
Andel riskbärande kapital, %	93%	21%

Belopp i SEK

2005-01-01--
2005-12-31

2004-03-18--
2004-12-31

Medarbetare

Antal anställda vid periodens utgång

1

1

Medelantalet anställda under perioden

1

1

Data per aktie

2 005

2 004

Genomsnittligt antal aktier för perioden

9 304 206

1 000

Genomsnittligt antal aktier för perioden efter full utspädning

9 304 206

1 000

Antal aktier vid periodens slut

9 505 164

1 000

Vinst per aktie, SEK

-0,10

-15,7

Vinst per aktie efter full utspädning, SEK

-0,10

-15,7

Eget kapital per aktie, SEK

0,6

153

AKTIEN OCH ÄGARFÖRHÅLLANDEN

Viotech Systems AB är sedan juni 2005 noterat på Aktietorget, en auktoriserad marknadsplats under Finansinspektionens tillsyn.

Aktiekapitalet

Den 31 december 2005 var 9 505 164 aktier utgivna exklusive emission under registrering. Nyemission om totalt 949 000 aktier beslutades och inbetalades till bolaget under fjärde kvartalet 2005 samt januari 2006 och registrerades hos Bolagsverket den 28 januari 2006. Efter denna emission finns totalt 10 454 164 aktier utgivna. Alla aktier har lika rösträtt och lika rätt till bolagets vinst och tillgångar.

Aktiekapitalets utveckling

År	Händelse	Ökning av antalet aktier	Ökning av aktiekapital	Totalt antal aktier	Totalt aktiekapital
2004	Bolagsbildning	1 000	100 000	1 000	1 000
2004	Split	4 999 000	0	5 000 000	100 000
2004	Nyemission	3 459 164	69 183	8 459 164	169 183
2005	Nyemission	1 046 000	20 920	9 505 164	190 103
2005	Fondemission	0	380 207	9 505 164	570 310

FÖRVALTNINGSBERÄTTELSE

Styrelsen och verkställande direktören för Viatech Systems AB (publ), organisationsnummer 556658-0196, med säte i Uppsala, avger härmed sin årsredovisning med tillhörande koncernredovisning för räkenskapsperioden 2005-01-01 till 2005-12-31 vilken skall fastställas på ordinarie årsstämma.

Allmänt om verksamheten

Viatech Systems AB (publ) är legalt moderbolag i Viatechkoncernen och noterat vid AktieTorget sedan juni 2005. All verksamhet har under året bedrivits i moderbolaget. De under året bildade dotterbolagen Viatech Industrial Oil AB och Viatech Heavy Oil Processing AB har inte haft någon verksamhet under 2005.

Viatech Industrial Oil skall utveckla och bedriva marknadsföring och försäljning/uthyrning av separationssystem för rengörning och recirkulering av mineralbaserade processoljor inom oljeproduktion, stålindustri och verkstadsindustri. Bolagets processer och utrustningar skall medverka till att minska miljöbelastningen inom tillverkningsindustrin och därtill höja produktkvaliteten, minska kostnaderna och höja produktiviteten i kundernas verksamheter.

Viatech Heavy Oil Processing AB skall genom utveckling och på en global marknad bedriva marknadsföring och försäljning av återvinningsprocesssystem för slopoljor (se nedan) och smörj och brännoljaavfall. Bolaget skall genom metoder, processer och utrustningar minska antalet miljöfarliga och miljöförstörande oljeförvaringskällor (våta depolier).

Bolagets marknad

Bolagets huvudmarknader är i nuläget koncentrerade till i första hand OECD-området vad gäller Viatech Industrial Oil och för Viatech Heavy Oil till länder med oljeproduktion och raffinaderiverksamhet samt länder med större hamnanläggningar. Förutsättningarna för att dela upp verksamheten efter segment förelåg ej under 2005.

Väsentliga händelser under räkenskapsperioden

Viatech Systems AB delades ut till Aktieägarna i SystemSeparation Sweden Holding AB enligt beslut vid extra bolagsstämma i mars 2005.

Bolaget ansökte under våren 2005 om notering av bolagets aktie vid AktieTorget och noterades där i juni 2005.

Under kvartal 1 2005 genomfördes en riktad nyemission till investerare vilket tillförde bolaget 2,1 Mkr före emissionskostnader.

Under kvartal 2, 2005 vid en extra bolagsstämma beslutades att utöka bolagets styrelse med två personer, Christer Lindqvist och Mikael Klingvall.

Under kvartal 4 2005 genomfördes en riktad nyemission till investerare vilket tillförde bolaget 4,4 Mkr före emissionskostnader för att säkerställa bolagets möjlighet till fortsatt expansion.

Bolaget slutförde framtagande den först nollserieversionen av systemet för ultraren olja (UCO) samt startade marknadsföringen av systemet gentemot stålbolag i Sverige.

Omsättning och resultat

Omsättningen för hela perioden uppgick till 648 880 kr och resultatet efter skatt uppgick till -760 870 kr.

Investeringar & immateriella tillgångar

Under perioden har investeringar gjorts i ny labproduktionsutrustning. Utvecklingskostnader har redovisats i balansräkningen om det anses sannolikt att de framtida ekonomiska fördelarna som kan härledas till tillgången kommer att tillfalla företaget.

Finansiell ställning

Koncernens likvida medel vid årets utgång uppgick till 4 139 071 kr. Koncernens kassaflöde från den löpande verksamheten för perioden uppgick till -1 932 700 kr.

Väsentliga händelser efter räkenskapsårets utgång

Under kvartal 1 2006 har bolaget förvärvat en mobil processanläggning för rening av slop och oljeavfall. Förvärvet finansierades delvis genom egen likviditet och dels genom ett lånelöfte från ICapital Group på 2000 Tkr.

Bolagets Styrelseordförande Alexander Richards har den 21 april 2006 avgått på egen begäran. Styrelsen har den 12 maj utsett styrelseledamoten Christer Lindqvist till tillförordnad Ordförande fram till nästa bolagsstämma.

Pga av medieuppmärksamheten kring en av bolagets huvudägare förlorade bolaget under maj månad en av bolagets största kemikaliekunder.

Bolaget gav i april ett uppdrag till Öhrlings PriceWaterhouseCoopers att genomföra en oberoende granskning av bolaget. Rapporten avlämnades under maj och föredrogs för Aktietorgetns ledning.

Styrelsen har beslutat om att föreslå bolagsstämman den 28 juni, att genomföra en företrädesemission på mellan 5 och 15 MSEK för att säkerställa möjligheterna för bolaget att genomföra nödvändiga marknadsinsatser inom verksamhetsområdena Industrial och Heavy Oil.

Framtidsutsikter

Koncernen ser ett ökat intresse från potentiella kunder för båda verksamhetsområdena och därför förväntas försäljning öka under 2006.

Miljöpåverkan

Koncernens produkter har i sig själva ingen negativ påverkan på miljön men används i en industri som kan påverka miljön. Det är fastlagt att koncernens produkter effektiviserar separeringen av förorenad olja vilket leder till minskade utsläpp av miljöpåverkande ämnen. Koncernen bedriver utveckling för att kunna effektivisera separeringsprocessen ytterligare vilket bidrar till att minska utsläppen av miljöpåverkande ämnen från koncernens kunder.

Moderbolaget

Moderbolagets omsättning för hela räkenskapsperioden uppgick till 648 880 kr. Moderbolagets resultat uppgick till -754 148 kr.

Aktieägare

Antalet aktieägare i Viatch Systems AB uppgick per den 30 december 2005 till 610. De tio största ägarna kontrollerade 67,62 % av bolagets aktier.

Aktieägarstruktur

De innehavsmässigt största aktieägarna per den 30 december 2005 innan nyemission om 949 000 aktier som registrerades hos Bolagsverket den 28 januari 2006. Samtliga uppgifter är hämtade från den av VPC AB förda aktieboken.

Aktieägare	Antal aktier	Andel i %
Gunnar Ström	2 389 500	25,14%
Western Elgajo AB	1 987 000	20,90%
Försäkringsaktiebolaget, Avanza Pension	499 500	5,26%
Akelius Insurance Public LTD	456 500	4,80%
Johan Hansson AB	300 000	3,16%
Addyourlogo AB	298 500	3,14%
Björn Forsberg	145 000	1,53%
Rescator Fastigheter AB	126 164	1,33%
Banque Carnegie Luxembourg SA	125 000	1,32%
Peter Henderson	100 000	1,05%
Olev Mäehans	100 000	1,05%
Övriga	2 978 000	31,33%
Totalt	9 505 164	100,00%

Styrelsearbetet

Styrelsen har under hela räkenskapsåret haft 6 protokollförda sammanträden. Styrelsen har i samband med möten erhållit skriftlig och muntlig dokumentation och information om företagets utveckling av Verkställande direktören och ledning av denna information fattat beslut i samtliga för bolaget väsentliga frågor. Utöver de löpande frågor som revisionsrapport, årsredovisning, investeringar, affärsstrategiska frågor och budget har särskild uppmärksamhet ägnats åt bolagets expansion. Utöver styrelsemöten rapporterar Verkställande direktören om bolagets utveckling.

Övergång till International Financial Reporting Standard (IFRS)

Detta är första koncernredovisningen som upprättas för Viatech Systems AB och den upprättas enligt International Financial Reporting Standards (IFRS), i den form de antagits av EU. Se vidare information under avsnittet redovisningsprinciper.

Förslag till resultatdisposition

Balanserat resultat	-15 709
Årets resultat	-754 148
Totalt	-769 857

Styrelsen föreslår att ansamlad förlust disponeras enligt följande:

Att i ny räkning överföres -769 857 kr

Resultatet av bolagets och koncernens verksamhet och ställning vid räkenskapsårets utgång framgår av efterföljande resultat- och balansräkningar, förändringar i eget kapital samt kassaflödesanalys med tillhörande tilläggsupplysningar och noter.

Såvitt styrelsen känner till är årsredovisningen upprättad i överensstämmelse med god redovisningssed för aktie- marknadsbolag. De lämnade uppgifterna stämmer med de faktiska förhållandena i verksamheten och ingenting av väsentlig betydelse är utelämnat som skulle kunna påverka den bild av koncernen och moderbolaget som skapats av årsredovisningen.

Årsredovisningen och koncernredovisningen har, som framgår ovan, godkänts för utfärdande av styrelsen den 21 juni 2006. Koncernens resultat- och balansräkning och moderbolagets resultat- och balansräkning blir föremål för fastställelse på årsstämman den 28 juni 2006.

Stockholm den 21 juni 2006

Christer Lindqvist
Styrelseordförande

Michael Klingvall

Gunnar Ström

Björn Forsberg

Olev Mäehans
Verkställande direktör

Min revisionsberättelse avviker från standardutformningen och har avgivits den 21 juni 2006.

Alexander Hagberg
Auktoriserad revisor

RESULTATRÄKNING I SAMMANDRAG

Belopp i SEK	Not	Koncernen 2005-01-01-- 2005-12-31	Moderbolaget 2005-01-01-- 2005-12-31	Moderbolaget 2004-03-18-- 2004-12-31
Rörelsens intäkter				
Nettoomsättning		648 880	648 880	-
		648 880	648 880	0
Rörelsens kostnader				
Råvaror och förnödenheter		-259 000	-259 000	-
Övriga externa kostnader	1	-774 484	-774 484	-15 709
Personalkostnader	2	-145 753	-145 753	-
Resultat före avskrivningar		-530 357	-530 357	-15 709
Avskrivningar				
Avskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	4	-140 113	-140 113	-
Resultat efter avskrivningar		-670 470	-670 470	-15 709
Resultat från finansiella poster				
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter		423	423	-
Räntekostnader och liknande resultatposter	5	-90 823	-84 101	-
RESULTAT EFTER FINANSIELLA POSTER		-760 870	-754 148	-15 709
Resultat före skatt	6	-760 870	-754 148	-15 709
PERIODENS RESULTAT		-760 870	-754 148	-15 709
Resultat per aktie		-0,1		
Resultat per aktie efter full utspädning		-0,1		
Genomsnittligt antal aktier för perioden		9 304 206		
Genomsnittligt antal aktier för perioden efter full utspädning		9 304 206		

BALANSRÄKNING I SAMMANDRAG

Belopp i SEK	Not	Koncernen 2005-12-31	Moderbolaget 2005-12-31	Moderbolaget 2004-12-31*
TILLGÅNGAR				
Anläggningstillgångar				
<u>Immateriella anläggningstillgångar</u>	7			
Immateriella anläggningstillgångar		528 282	528 282	660 352
		528 282	528 282	660 352
<u>Materiella anläggningstillgångar</u>				
Inventarier, verktyg och installationer	8	274 801	274 801	-
		274 801	274 801	
<u>Finansiella anläggningstillgångar</u>				
Andelar i koncernföretag	9	-	200 000	-
Depositioner	15	50 000	50 000	-
		50 000	250 000	0
Summa anläggningstillgångar		853 083	1 053 083	660 352
Omsättningstillgångar				
<u>Kortfristiga fordringar</u>				
Kundfordringar		143 750	143 750	-
Fordringar hos koncernföretag		-	-	69 183
Övriga fordringar	10	1 060 458	1 060 458	1 250
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		6 083	6 083	-
		1 210 291	1 210 291	70 433
Kassa och bank	11	4 139 071	3 945 793	401
Summa omsättningstillgångar		5 349 362	5 156 084	70 834
SUMMA TILLGÅNGAR		6 202 445	6 209 167	731 186

* För 2004 fanns ingen koncern. Moderbolagets räkenskaper är upprättade enligt samma redovisningsprinciper som koncernen 2005.

Belopp i SEK	Not	Koncernen 2005-12-31	Moderbolaget 2005-12-31	Moderbolaget 2004-12-31*
EGET KAPITAL OCH SKULDER				
Eget kapital				
Aktiekapital		570 310	570 310	100 000
Nyemission under registrering		-	-	69 183
Övrigt tillskjutet kapital		6 003 087	-	-
Reservfond		-	6 003 087	-
		6 573 397	6 573 397	169 183
Ansamlad förlust		-15 709	-15 709	-
Årets resultat		-760 870	-754 148	-15 709
		-776 579	-769 857	-15 709
Summa eget kapital		5 796 818	5 803 540	153 474
Skulder				
Leverantörsskulder		127 371	127 371	6 251
Skulder till koncernföretag	12	-	-	571 461
Övriga skulder	13	241 406	241 406	-
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	14	36 850	36 850	-
		405 627	405 627	577 712
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER		6 202 445	6 209 167	731 186
Poster inom linjen				
Ställda säkerheter	15	50 000	50 000	-
Ansvarsförbindelser		Inga	Inga	Inga

* För 2004 fanns ingen koncern. Moderbolagets räkenskaper är upprättade enligt samma redovisningsprinciper som koncernen 2005.

FÖRÄNDRING EGET KAPITAL I VIATECH SYSTEMS AB (PUBL)

KONCERNEN

Belopp i SEK	Aktiekapital	Övrigt till- skjutet kapital	Reserver	Ansamlad förlust inkl. årets resultat	Totalt eget kapital
Ingående eget kapital	0	0	0	0	0
Nybildning 2004-03-18	100 000				100 000
Nyemission dec 2004	69 183				69 183
Årets resultat				-15 709	-15 709
Utgående eget kapital 2004-12-31	169 183	0	0	-15 709	153 474
Ingående eget kapital 2005-01-01	169 183	0	0	-15 709	153 474
Nyemission mar 2005	20 920	2 115 993			2 136 913
Fondemission mar 2005	380 207	-380 207			0
Pågående emission dec 2005*		4 267 301			4 267 301
Årets resultat				-760 870	-760 870
Utgående eget kapital 2005-12-31	570 310	6 003 087	0	-776 579	5 796 818

MODERFÖRETAGET

Belopp i SEK	Aktiekapital	Överkursfond	Reservfond	Fritt eget kapital	Totalt eget kapital
Ingående eget kapital	0	0	0	0	0
Nybildning 2004-03-18	100 000				100 000
Nyemission dec 2004	69 183				69 183
Årets resultat				-15 709	-15 709
Utgående eget kapital 2004-12-31	169 183	0	0	-15 709	153 474
Ingående eget kapital 2005-01-01	169 183	0	0	-15 709	153 474
Nyemission mar 2005	20 920	2 115 993			2 136 913
Fondemission mar 2005	380 207	-380 207			0
Pågående emission dec 2005		0	4 267 301		4 267 301
Överföring av överkursfond		-1 735 786	1 735 786		0
Årets resultat				-754 148	-754 148
Utgående eget kapital 2005-12-31	570 310	0	6 003 087	-769 857	5 803 540

Antalet aktier uppgick till 9 505 164 st per 2005-12-31 med ett kvotvärde om 0,2 kr.

* Registrering av emissionen skedde den 28 januari 2006.

KASSAFLÖDESANALYS

Belopp i SEK	Koncernen 2005-01-01-- 2005-12-31	Moderbolaget 2005-01-01-- 2005-12-31	Moderbolaget 2004-03-18-- 2004-12-31
Resultat efter finansnetto	-760 870	-754 148	-15 709
Justeringar för:			
Avskrivningar på anläggningstillgångar	140 113	140 113	-
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapitalet	-620 757	-614 035	-15 709
Kassaflöde från förändringar i rörelsekapitalet			
Ökning/minskning av fordringar	-1 189 858	-1 189 858	-70 433
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-172 085	-172 085	577 712
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-1 982 700	-1 975 978	491 570
Investeringsverksamheten			
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-	-	-660 352
Förvärv av materiella anläggningstillgångar	-282 844	-282 844	-
Bildande av dotterbolag	-	-200 000	-
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-282 844	-482 844	-660 352
Finansieringsverksamheten			
Nyemission	6 404 214	6 404 214	169 183
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	6 404 214	6 404 214	169 183
ÅRETS KASSAFLÖDE	4 138 670	3 945 392	401
Likvida medel vid årets ingång	401	401	-
Likvida medel vid årets utgång	4 139 071	3 945 793	401
Betalda ränteintäkter (löpande verksamhet)	423	423	-
Betalda räntekostnader (löpande verksamhet)	-90 823	-84 101	-

REDOVISNINGSPRINCIPER

Upplysningar och redovisningsprinciper för Viatech Systems AB

Koncernredovisningen för Viatech Systems (Moderbolaget) för det räkenskapsår som slutar den 31 december 2005 har godkänts av styrelsen för publicering den 21 juni 2006 och kommer att föreläggas årsstämman 2006 för fastställande. Moderbolaget är ett svenskt aktiebolag (publ), med säte i Stockholm, Sverige. För beskrivning av verksamheten, se förvaltningsberättelsen.

Uttalande om överensstämmelse med tillämpade regelverk

Koncernredovisningen upprättas i enlighet med International Financial Reporting Standards (IFRS). Eftersom Moderbolaget är ett bolag inom EU tillämpas bara av EU godkända IFRS. Koncernredovisningen upprättas vidare i enlighet med svensk lag genom tillämpning av Redovisningsrådets rekommendation RR 30 (Kompletterande redovisningsregler för koncerner). Moderbolagets årsredovisning upprättas i enlighet med svensk lag och med tillämpning av Redovisningsrådets rekommendation RR 32 (Redovisning för juridiska personer). Detta innebär att IFRS värderings- och upplysningsregler tillämpas med de avvikelser som framgår av avsnittet Moderbolagets redovisningsprinciper.

Grunder för upprättandet av redovisningen

Redovisningen baseras på historiska anskaffningsvärden, med undantag för derivativa finansiella instrument, finansiella tillgångar tillgängliga för försäljning, finansiella tillgångar värderade till verkligt värde via resultaträkningen. Redovisade värden på tillgångar och skulder som säkras, och som normalt redovisas till anskaffningsvärde, justeras för förändringar i de verkliga värden som hänför sig till de risker som säkras (säkring av verkligt värde). Alla belopp anges, om inget annat anges, i svenska kronor (SEK). Samtliga belopp avrundas till heltal svenska kronor, om ej annat anges.

Grunder för konsolidering

Koncernredovisningen omfattar Moderbolaget och dotterföretagen. De finansiella rapporterna för Moderbolaget och dotterföretagen som tas in i koncernredovisningen upprättas enligt de redovisningsprinciper som gäller för koncernen. Alla koncern interna mellanhavanden, intäkter, kostnader, vinster eller förluster som uppkommer i transaktioner mellan företag som omfattas av koncernredovisningen elimineras i sin helhet. Ett dotterföretag tas med i koncernredovisningen från förvärvstidpunkten, vilken är den dag då Moderbolaget får ett bestämmande inflytande, och ingår i koncernredovisningen fram till den dag det bestämmande inflytande upphör. Dotterföretagen, Viatech Industrial Oil AB och Viatech Heavy Oil Processing AB som förvärvades under 2005 är intagna i koncernredovisningen enligt förvärvsmetoden. De båda dotterbolagen, som är helägda, har inte bedrivit någon verksamhet under räkenskapsåret har inte haft någon påverkan på koncernens balans- och resultaträkning.

Osäkerhet i uppskattningar och bedömningar

Antaganden om framtiden, uppskattningar och bedömningar per balansdagen har särskild betydelse för värderingen av tillgångarna och skulderna i balansräkningen. Utfallet kan avvika.

Värdet på bolagets immateriella tillgångar baseras på att framtida positiva kassaflöden erhålls från dessa tillgångar.

Ändrade redovisningsprinciper

Koncernredovisningen för räkenskapsåret 2005 är den första koncernredovisningen som upprättas för Viatech Systems AB vilket innebär att IFRS tillämpas från start. Detta innebär att bolaget inte har redovisat någon avstämning mot tidigare redovisade belopp.

Intäktsredovisning

Intäkterna värderas till det verkliga värdet av vad som erhållits eller kommer att erhållas. Vid försäljning av varor redovisas intäkten när:

- Väsentliga risker och förmåner förknippat med varan överförts till köparen.
- Engagemanget och kontrollen av över de sålda varorna har släppts.
- Intäkten kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.

- d) Det är sannolikt att de ekonomiska fördelarna förknippat med transaktionen kommer att tillfalla företaget.
e) De utgifter som uppkommit eller förväntas uppkomma till följd av transaktionen kan beräknas på ett tillförlitligt sätt.

Vid utförande av tjänsteuppdrag redovisas intäkten när tjänsten är utförd.

Ersättningar till anställda inklusive pensioner

När en anställd har utfört tjänster åt företaget under redovisningsperioden redovisar bolaget det odiskonterade beloppet avseende kortfristiga ersättningar till anställda som företaget förväntas betalas om utbyte mot dessa tjänster som:

En skuld (upplupen kostnad) efter avdrag för eventuellt redan utbetalda belopp. Om det utbetalade beloppet är större än det odiskonterade ersättningsbeloppet redovisas det överskjutande beloppet som en tillgång (förutbetalad kostnad) i den mån det i framtiden kommer att leda till en minskning av framtida utbetalningar eller en kontant återbetalning.

Premiebetalning för pensionsutfästelser sker enligt pensionsplan. Viatech Systems AB har uteslutande avgiftsbestämda pensionsplaner. Detta innebär att bolaget betalar fastställda avgifter till en separat juridisk enhet och inte har någon rättslig eller informell förpliktelse att betala ytterligare avgifter om enheten inte har medel att betala alla ersättningar för anställdas tjänstgöring under innevarande period och tidigare perioder.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella anläggningstillgångar, inventarier och verktyg, redovisas till anskaffningsvärden med avdrag för ackumulerade avskrivningar och eventuella nedskrivningar.

Immateriella tillgångar

Immateriella tillgångar redovisas till anskaffningsvärdet med avdrag för ackumulerade avskrivningar och eventuella nedskrivningar. Utvecklingskostnader aktiveras i balansräkningen om det är sannolikt att de framtida ekonomiska fördelar som kan hänföras till tillgången kommer tillfalla företaget och att tillgångens anskaffningsvärde kan beräknas på ett tillförlitligt sätt. Årligen görs en bedömning av tillgångens redovisade värde i förhållande till tillgångens beräknade återvinningsvärde. Se vidare information under avsnitt Nedskrivningar enligt nedan.

Nedskrivningar

Vid varje bokslutstillfälle bedöms om det föreligger någon indikation för nedskrivning av de redovisade värdena för koncernens tillgångar. Om det finns indikationer beräknas en tillgångs återvinningsvärde. Återvinningsvärdet är det högsta av en tillgångs nettoförsäljningsvärde och nyttjandevärde. Vid fastställande av nyttjandevärde nuvärdesberäknas de uppskattade framtida betalningar som tillgången väntas ge upphov till under nyttjandeperioden. Vid nuvärdesberäkningen används en kalkylränta före skatt som speglar den aktuella marknadsräntan och den risk som är hänförlig till tillgången. Om återvinningsvärdet understiger det redovisade värdet görs en nedskrivning av tillgången till återvinningsvärdet. Återföringar av nedskrivningar genomförs om det inte längre finns skäl för dessa nedskrivningar. Nedskrivningar och återföringar av nedskrivningar redovisas i resultaträkningen. För immateriella anläggningstillgångar, inklusive goodwill, med obestämbart nyttjandeperiod provas nedskrivningsbehovet minst årligen.

Avskrivningar

Avskrivningarna sker linjärt och baseras på tillgångens anskaffningsvärde och den beräknade nyttjandeperioden. Tillgångarnas avskrivningsbara belopp fastställs efter avdrag för dess restvärde. Tillgångarnas restvärde och nyttjandeperiod omprövas minst i slutet av varje räkenskapsår.

Rörelsefordringar och skulder

Kundfordringar och övriga fordringar redovisas till det belopp som förväntas inflyta efter avdrag för osäkra kundfordringar som bedöms individuellt. Kundfordrans förväntade löptid är kort, varför värdet redovisas till nominellt belopp utan diskontering. Nedskrivning av kundfordringar redovisas i rörelsens kostnader. Rörelseskulder redovisas till upplupet anskaffningsvärde. Leverantörsskulder har kort förväntad löptid och värderas utan diskontering till nominellt belopp.

Skatter

Redovisning i resultaträkningen görs av all skatt som beräknas belöpa på redovisat resultat. Dessa skatter har beräknats enligt gällande skatteregler och redovisas i posten Skatt på årets resultat. Uppskjutna skattefordringar i avdragsgilla temporära skillnader och underskottsavdrag redovisas endast i den mån det är sannolikt att dessa kommer att medföra lägre skattebetalningar i framtiden.

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalyser upprättas enligt indirekt metod, vilken innebär att resultat efter finansiella poster justeras för transaktioner som inte medfört in- eller utbetalningar under perioden samt för eventuella intäkter och kostnader som hänförs till investeringsverksamhetens kassaflöden. Likvida medel utgörs av kassa och banktillgodohavanden.

Klassificering

Tillgångar och skulder fördelas på kort- respektive långfristiga. Långfristiga fordringar och skulder består i allt väsentligt av belopp som förväntas förfalla till betalning efter ett år räknat från balansdagen. Kortfristiga fordringar och skulder förfaller till betalning inom ett år räknat från balansdagen.

Moderbolagets redovisningsprinciper

Andelar i koncernföretag värderas till anskaffningsvärde. Om återvinningsvärdet (se avsnitt ovan om Nedskrivningar) bedöms lägre sker nedskrivning. Återföring av tidigare nedskrivning av värdet på andelar i koncernföretag sker om det inte längre finns skäl för nedskrivningen.

NOTER TILL RESULTAT- OCH BALANSRÄKNINGEN

NOT 1. ÖVRIGA EXTERNA KOSTNADER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Ernst & Young AB revisionsarvode	38 000	38 000	7 900
Övriga förvaltningskostnader	202 133	202 133	-
Konsultarvoden	239 590	239 590	-
Övriga externa kostnader	294 761	294 761	-
Summa	774 484	774 484	7 900

NOT 2. ANSTÄLLDA OCH PERSONALKOSTNADER

Löner, andra ersättningar och sociala kostnader	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
<u>Löner, andra ersättningar</u>			
VD	90 400	90 400	-
Övriga anställda	6 048	6 048	-
Summa	96 448	96 448	0

<u>Sociala kostnader enligt lag och avtal</u>			
Pensionskostnader Styrelse och VD	8 133	8 133	0
Sociala kostnader	28 728	28 728	0

Medelantalet anställda (omräknade i heltidstjänster)	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Män	1	1	1
Kvinnor	-	-	-
Summa	1	1	1

Könsfördelning inom moderbolagets ledning 31 december

	2005	
	Totalt	Varav kvinnor
Styrelse (exkl.VD)	5	-
Verkställande direktör	1	-
Totalt	6	0

Sjukfrånvaro

Då moderbolaget har färre än 10 anställda redovisas inte sjukfrånvarostatistik.

Aktierelaterade ersättningar

Det finns inga aktierelaterade ersättningar i koncernen.

Ersättningar till ledande befattningshavare

Styrelsens ordförande och ledamöter har för räkenskapsåret inte erhållit något arvode.

Ersättning till verkställande direktören och andra ledande befattningshavare utgörs av lön, övriga ersättningar och förmåner samt pensionskostnader. Årslön för bolagets VD uppgår till 600.000 kr (anställd dec 2005).

Med andra ledande befattningshavare avses de personer som tillsammans med verkställande direktören utgör koncernledningen.

Pensioner

Pensionskostnaden utgörs av en pensionspremie som uppgår till en fast procentsats, 13% av den pensionsgrundande lönen. Med en pensionsgrundande lönen avses grundlönen så länge som den verkställande direktören kvarstår som anställd i bolaget.

Uppsägningslön är pensionsgrundande.

Semester

Den verkställande direktören och andra ledande befattningshavare har rätt till 30 semesterdagar per år.

Uppsägning och avgångsvederlag

Mellan bolaget och verkställande direktören gäller en uppsägning om 6 månader om uppsägningen sker från bolagets sida och 6 månader om uppsägning sker från den verkställande direktörens sida.

NOT 3. NÄRSTÅENDE TRANSAKTIONER

Transaktioner med närstående till Viatch koncernen under räkenskapsåret 2005:

Viatch Systems AB har under kvartal 3 fakturerat Western Elgajo AB (ägs av Alexander Richards fd styrelseledamot) ett konsultarvode om totalt 115.000 kr. Beloppet har redovisats under nettoomsättningen. Prissättningen har varit marknadsmässig.

Belopp i kr	Bolag	Kategori	Transaktion
111 073	SystemSeparation Sweden AB	Andra närstående	Vidarefakturerering av resekostnader, varuinköp, ekonomi och administration.
63 261	Western Elgajo AB	Företag med betydande inflytande	Leverantörsskuld
27 775	-	Andra närstående/ Alexander Richards	Utlägg

NOT 4. AVSKRIVNING AV IMMATERIELLA OCH MATERIELLA ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR

Avskrivning på immateriella och materiella anläggningstillgångar baseras på historiska anskaffningsvärden och bedömda nyttjandeperioder för olika grupper av anläggningar. Restvärden bedöms vara försumbara och har inte beaktas då avskrivningsbart belopp fastställts.

Inga förändringar av nyttjandeperioder genomfördes under 2005 eller 2004.

Under året anskaffade tillgångar beräknas avskrivningar från anskaffningstidpunkten.

Avskrivningar görs linjärt med följande nyttjandeperioder:

Inventarier	5 år
Immateriella tillgångar	5 år

Avskrivning inventarier enligt plan	8 043
Avskrivningar immateriella tillgångar enligt plan	132 070
Summa avskrivningar	140 113

NOT 5. RÄNTEKOSTNADER OCH LIKNANDE RESULTATPOSTER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Räntekostnader redovisas i takt med att de uppstår.			
Övriga räntekostnader	14 986	8 264	-
Övriga finansiella kostnader	75 837	75 837	-
Summa	90 823	84 101	0

NOT 6. SKATT PÅ ÅRETS RESULTAT

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Redovisat resultat före skatt	-760 870	-751 148	-15 709
Skatt enligt nominell skattesats 28%	213 044	210 321	4 398
<i>Skatteeffekt av:</i>			
ej avdragsgilla poster	-196	-196	-
ej skattepliktiga intäkter	5	5	-
ej aktiverad skattenytta av förlust	-212 853	-210 130	-4 398
Redovisad skattekostnad	0	0	0

Ej redovisade underskottsavdrag uppgår till 217 Tkr (4 Tkr).

NOT 7. IMMATERIELLA TILLGÅNGAR

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Ingående anskaffningsvärde	660 352	660 352	-
Årets anskaffningar	-	-	660 352
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	660 352	660 352	660 352
- Ingående ackumulerade avskrivningar	-	-	-
- Årets avskrivning enligt plan	-132 070	-132 070	-
Utgående ackumulerade avskrivningar enligt plan	-132 070	-132 070	0
Redovisat värde vid årets slut	528 282	528 282	660 352

Tillgången utgörs av värdet av oljereningsprocessen förvärvad från SystemSeparation Sweden AB, delvis förvärvad (404 Tkr) och återstoden upparbetad i egen regi.

NOT 8. INVENTARIER, VERKTYG OCH INSTALLATIONER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Ingående anskaffningsvärde	-	-	-
Årets anskaffningar	282 844	282 844	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	282 844	282 844	0
- Ingående ackumulerade avskrivningar	-	-	-
- Årets avskrivning enligt plan	-8 043	-8 043	-
Utgående ackumulerade avskrivningar enligt plan	-8 043	-8 043	0
Redovisat värde vid årets slut	274 801	274 801	0

NOT 9. ANDELAR I KONCERNFÖRETAG

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Ingående anskaffningsvärde	-	-	-
Årets anskaffning	-	200 000	-
Utgående ackumulerat anskaffningsvärde	0	200 000	0

Specifikation av moderföretagets innehav av aktier och andelar i koncernföretag. Ägardelen av kapitalet avses, vilket överensstämmer med andelen av rösterna för totalt antal aktier.

	Antal andelar	%	Bokfört värde
Dotterföretag / Org / Säte			
Viatech Heavy Oil Processing AB, 556682-0659, Uppsala	1 000	100	100 000
Viatech Industrial Oil AB, 556682-0642, Uppsala	1 000	100	100 000

NOT 10. ÖVRIGA FORDRINGAR

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Momsfordran	59 206	59 206	-
Pågående emission	1 001 250	1 001 250	-
Övr. kortfristiga fordringar	1	1	1 250
Summa	1 060 457	1 060 457	1 250

NOT 11. KASSA OCH BANK

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
<i>Likvida medel värderas till det nominella beloppet på balansdagen</i>			
SEK	4 139 071	3 945 793	401
Summa	4 139 071	3 945 793	401

NOT 12. SKULDER TILL KONCERNFÖRETAG

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Skuld till SystemSeparation Sweden AB, 556446-4914, Uppsala	-	-	571 461
Summa	0	0	571 461

Under år 2004 var SystemSeparation Sweden AB moderbolag till Viatech Systems AB.

NOT 13. ÖVRIGA SKULDER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Skuld till Alexander Richards	27 775	27 775	-
Skuld till SystemSeparation Sweden AB	111 073	111 073	-
Skuld till Western Elgajo AB	63 261	63 261	-
Övriga skulder	39 297	39 297	-
Summa	241 406	241 406	0

NOT 14. UPPLUPNA KOSTNADER OCH FÖRUTBETALDA INTÄKTER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Semesterskuld	7 153	7 153	-
Löneskatt	1 973	1 973	-
Övriga upplupna kostnader	27 724	27 724	-
Summa	36 850	36 850	0

NOT 15. STÄLLDA SÄKERHETER

	Koncernen 2005	Moderbolaget 2005	Moderbolaget 2004
Garantibelopp,VPC	50 000	50 000	-
Summa	50 000	50 000	0

NOT 16 RISKER

Finansiering

Ansvar för finansiering av koncernen åligger styrelsen. Dotterbolagen skall finansiera sin verksamhet genom moderbolaget, inga egna finansieringsbeslut fattas av dotterbolagen utan detta sker på koncernnivå.

Bolaget har haft problem med extern finansiering och har fått lån från tidigare huvudägare Icapital Group AB.

Valutarisker

Koncernen har som policy att valutasäkra alla order med ett ordervärde i utländsk valuta som omräknat är större än SEK 250.000.

Kreditrisker

Koncernen säljer normalt på 30 dagar netto inom OECD-området samt där så är möjligt begära förskott på del av ordervärdet. Vid större projekt och i länder med finansiell och politisk instabilitet eftersträvar bolaget att leverera mot remburs.

Rörelserelaterade risker

Bolaget planerar att expandera kraftigt på kort tid. Detta kan innebära risker i form av organisatoriska problem, att ett framtida kapitalbehov kan krävas samt att Bolaget kan ta skada av att tappa nyckelpersoner.

Bolaget är i en tidig kommersialiseringsfas för sina system och produkter. Då dessa system och produkter ännu inte har fått ett marknadsgenombrott, så finns risk att denna fas kan förlängas eller helt utebli för vissa produkter och system.

Politisk risk

Delar av bolagets verksamhet kan komma att bedrivas på marknader som präglas av politisk instabilitet och/eller risk för valutarestriktioner.

DEFINITIONER

Marginaler

Rörelsemarginal

Rörelseresultat efter av- och nedskrivningar i procent av årets fakturering.

Vinstmarginal

Resultat efter finansnetto i procent av årets fakturering.

Räntabilitetsmått

Räntabilitet på sysselsatt kapital

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader i procent av genomsnittligt sysselsatt kapital.

Räntabilitet på eget kapital

Nettoresultat enligt resultaträkning i procent av genomsnittligt eget kapital.

Kapitalstruktur

Justerat eget kapital

Eget kapital inklusive 72 procent av obeskattade reserver.

Genomsnittligt eget kapital

Ingående plus utgående eget kapital dividerat med två.

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder dividerat med eget kapital.

Soliditet

Eget kapital i procent av balansomslutning.

Räntetäckningsgrad

Resultat efter finansnetto plus finansiella kostnader dividerat med finansiella kostnader.

Andel riskbärande kapital

Summan av eget kapital och latent skatteskuld dividerat med balansomslutningen.

Data per aktie

Vinst per aktie

Nettoresultat i relation till genomsnittligt antal utestående aktier under året.

Vinst per aktie efter full utspädning

Nettoresultat i relation till genomsnitt av utestående aktier under året, plus aktier som kan tillkomma genom optionsrätter och konvertibler.

Eget kapital per aktie

Eget kapital i relation till totalt antal aktier per balansdagen.

REVISIONSBERÄTTELSE

Till årsstämman i Viatech Systems AB **Org.nr 556658-0196**

Jag har granskat årsredovisningen, koncernredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i Viatech Systems för räkenskapsåret 2005-01-01 – 2005-12-31. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen samt för att internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av koncernredovisningen. Mitt ansvar är att uttala mig om årsredovisningen, koncernredovisningen och förvaltningen på grundval av min revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisions sed i Sverige. Det innebär att jag planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra mig om att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen och koncernredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen och koncernredovisningen. Som underlag för mitt uttalande om ansvarsfrihet har jag granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Jag har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Jag anser att min revision ger mig rimlig grund för mina uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Koncernredovisningen har upprättats i enlighet med internationella redovisningsstandarder IFRS sådana de antagits av EU och årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av koncernens resultat och ställning. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens och koncernredovisningens övriga delar.

Jag tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och för koncernen, behandlar förlusten i moderbolaget enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Årsredovisningen har inte upprättats och överlämnats för revision inom lagstadgad tid.

Bolagets interna kontroll vad avser den finansiella rapporteringen har under året varit bristfällig. Detta gäller bland annat uppgifter om prognoser, delårsrapportering och övrig information till marknaden.

Bolagets fortsatta drift är beroende av framtida extern finansiering eftersom den verksamhet som bedrivs idag inte kan säkerställa ett driftsöverskott som kan försäkra den fortsatta driften under den kommande tolv månadersperioden. Beaktat detta bör styrelsen nogsamt följa bolagets finansiella utveckling.

Stockholm den 21 juni 2006

Alexander Hagberg
Auktoriserad revisor

STYRELSE, LEDANDE BEFATTNINGSHAVARE SAMT REVISOR

STYRELSE

Christer Lindqvist – Styrelseordförande.

Född: 1956.

Management konsult

Medlem i styrelsen sedan 2005.

Bergsingenjör KTH 1981. Tidigare verksam som Vice koncernchef STC Interfinans AB, vice VD och VD i flera ABB-dotterbolag, Industrichef AB Traction.

Övriga styrelseuppdrag: Styrelseledamot i System Separation System Sweden Holding AB med dotterbolag, Danne-mora Mineral AB, Bioethanol AEG S.A, samt Gripsholms Vårdshus & Hotel AB.

Dr. **Gunnar Ström** – Ledamot.

Född: 1953.

Ansvarig för forskning och utveckling (R&D).

Medlem i styrelsen sedan 2004.

Doktor i Medicinsk vetenskap, Umeå universitet 1986. Verksam vid Alfa Laval 1992 – 2000, ansvarig för kemisk separation. Grundare av System Separation Sweden AB, Pegasus Lab AB, Pegasus Separation AB, Pegasus Industries och Pegasus Labor GmbH.

Övriga styrelseuppdrag: Styrelseledamot i Viatch Systems AB.

Aktieinnehav: 2 192 500

Björn Forsberg – Ledamot

Född: 1970

Kemiingenjör, Ansvarig för teknikutveckling, Medgrundare av System Separation Sweden AB.

Aktieinnehav: 150 000

Michael Klingvall – Ledamot

Född: 1964

Maskiningenjör, Master leadership IHM, VD i Icapital Group sedan 2006,

VD i Addyourlogo AB 2002-2005, VD i Garmann Clausen AB 1993-2001.

Aktieinnehav: 10 000

Olev Mäehans – Verkställande direktör

Född: 1952

Processingenjör Olja Gas, Medgrundare av Viatch Systems AB, Grundare av 3Nine AB

(ingår i Grimaldi Industrier), Projektledare Alfa Laval, Olja – Gas Internationell processförsäljning.

Aktieinnehav: 100 000

REVISOR

Alexander Hagberg

Född: 1958

Auktoriserad revisor, Ernst & Young AB.

Revisor i Viatch Systems AB sedan 2004.





Viatech Systems AB

Box 12857
112 98 Stockholm

Tel: 08 - 618 12 17

E-post: info@viatechsystems.se
Internet: www.viatechsystems.se