

Årsredovisning för

**SealWacs AB (publ)**

556890-8486

Räkenskapsåret

**2015-01-01 - 2015-12-31**

<b>Innehållsförteckning:</b>	<b>Sida</b>
Förvaltningsberättelse	1-6
Resultaträkning	7
Balansräkning	8-9
Ställda säkerheter och ansvarsförbindelser	9
Kassaflödesanalys	10
Noter	11-15
Underskrifter	15

SealWacs AB (publ)  
Göteborgsvägen 74  
433 63 Sävedalen

[info@sealwacs.se](mailto:info@sealwacs.se)  
[www.sealwacs.se](http://www.sealwacs.se)

Org. nr. 556890-8486  
Styrelsens säte: Göteborg

## Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för SealWacs AB (publ), 556890-8486 får härmed avge årsredovisning för 2015.

### Allmänt om verksamheten

SealWacs är ett företag som utvecklar, validerar och förbereder marknadsintroduktion av sensorer för automatisk svetskontroll i realtid, vid tillverkning av plastpåsar på rulle. Företagets lösning innebär goda möjligheter för kunderna att minska kostnaderna för kassation på grund av undermåliga bottenhetsar.

Kassation som en följd av att svårigheter att kontrollera svetskvaliteten över tid anses allmänt vara det största problemet som tillverkningsindustrin brottas med.

### SealWacs Sensor är efterlängtd och utvecklingen löper planenligt

SealWacs utveckling av en sensor för övervakning av svetskvalitet i samband med tillverkning av plastpåsar på rulle, har löpt i stort sett enligt plan under hela året. Kostnadsutvecklingen i projektet löper också planenligt.

SealWacs meddelade under hösten 2015 att företaget har lyckats utveckla en sensor som klarar att få fram en stabil högupplöst signal. Det betyder att en av de svåraste tekniska utmaningarna därigenom har fått sin lösning. Bolaget arbetar nu målinriktat vidare med att ytterligare öka hastigheten i sensorn. Nu klarar man att fånga signalen i normala produktionshastigheter. Målet är att man inom kort ska klara även de högsta hastigheterna som krävs i produktionen av plastpåsar på rulle. Ett slitagetest, i realistisk produktionsmiljö, har genomförts i samarbete med en framträdande plastpåstillverkare. En specialrigg har tagits fram för prototypstestning i laboratoriemiljö. Utveckling av kretskort med integrerad detektor genomförs i samarbete med en underleverantör.

I nuläget fokuseras arbetet på att ta fram en fungerande sensor för fortsatt utvärdering. Under hösten genomfördes en nyemission som inbringade 3,9 MSEK, innan emissionskostnader om cirka 800 KSEK. Även om emissionen inte blev fulltecknad tillförde den Bolaget tillräckligt med likvida medel för att täcka kostnaderna för en lansering av produkten. SealWacs likviditetsförbrukning är på en låg nivå. Bolaget har en liten organisation och den kommer inte heller i framtiden att bli särskilt stor, eftersom marknadsföringen kommer att riktas på det fåtal företag som förser tusentals plastpåstillverkare med svetsanläggningar. Bolagets främsta styrkor och största möjligheter ligger däri att sensorn, som är under framtagning, löser målgruppens mest angelägna lönsamhetsproblem och att marknadsföring och försäljning av produkten inte kommer att ta stora resurser i anspråk.

### Bolagets utvecklingsprojekt löper enligt plan och budget hålls

I samarbete med två specialistföretag, dels på mekanikutveckling och prototypframtagning och dels på elektronikutveckling, driver SealWacs specialister utvecklingen av en sensor för övervakning och kontroll av svetskvaliteten i tillverkning av plastpåsar på rulle. Det har resulterat i framtagning av en första prototypsensor som i hög hastighet klarar att få fram en stabil och högupplöst signal. Kvaliteten på signalen överträffar med råge kvaliteten på signalen i den tidigare laboratorieversionen som det nu pågående utvecklingsprojektet utgick ifrån.

Viktiga slitagetester, har genomförts i syfte att förbereda en optimal framtida montering av sensorn. Projektet som har pågått under hösten 2015 syftade till att ge vägledning om hur den industriella miljön och slitaget skulle komma att påverka SealWacs Sensor. De genomförda testerna har visat att SealWacs Sensor kommer att klara de normala påfrestningar som den kommer att utsättas för under produktionsdrift. Fokus i utvecklingsprojektet ligger nu på att ytterligare komma upp i hastighet. Sensorn klarar i nuläget de flesta men inte de allra högsta produktionshastigheterna som används i tillverkningen. Bolagets målsättning är att kunna erbjuda sensorn till alla tillverkare av plastpåsar på rulle och att kunna fånga signalen från svetsen oavsett hur hög produktionshastigheten är. SealWacs har tidigare rapporterat om ett pågående samarbete med en ledande svensk plastpåstillverkare. Detta är viktigt eftersom samarbetet är med en av aktörerna på Bolagets framtida marknad. Verksamhetens kostnader har hittills följt plan och inga tecken tyder på att några avvikelser mot budget ska behöva konstateras inom överskådligt tid.

### Tillverkning av plastpåsar på rulle

Tillverkning av plastpåsar har sedan 1950-talet utvecklats till att bli en högautomatiserad industri. Det är en utveckling som skett inom all verkstadsindustri och där fokus ligger på att bygga bort kvalitetsproblem genom kontinuerlig processförbättring.

Många tusentals tillverkare och sammantaget cirka 16 000 produktionslinjer används när miljard

plastpåsar dagligen produceras. Ur finansiell synvinkel kännetecknas plastpåsideindustrin av förhållandevis låga vinstmarginaler, normalt kring några enstaka procent vilket har föranlett att industrin under lång tid har eftersträvat att rationalisera tillverkningsprocessen. En hög automatiseringsgrad innebär att det fysiska flödet sker mycket snabbt. Ofta kan en maskinoperatör ansvara för uppåt sju produktionslinjer samtidigt. Industrin saknar en teknisk lösning för att övervaka och kontrollera kvaliteten av svetsfogar i realtid, dvs. löpande under tillverkningens gång. Istället sker normalt kontrollen genom att maskinoperatören på stickprovsbasis blåser upp en plastpåse och därefter pressar ihop påsen tills den brister. Maskinoperatörens känsla för svetsfogens kvalitet i förhållande till presskraft på påsen avgör om den håller önskad kvalitet. Stickproven sker oftast med någon timmes intervall. Detta sätt att kontrollera svetsfogens kvalitet ter sig något omodernt i förhållande till den i övrigt högautomatiserade tillverkningen. För denna del av tillverkningsprocessen har dock industrin inte hittat någon bättre teknisk lösning trots idoga försök under lång tid. Konsekvensen av ovanstående blir en omfattande och kostsam kassation, som avsevärt påverkar vinstmarginalen. Tillverkarna själva hävdar att kassationskostnaden kan utgöra hela 10 procent av tillverkningskostnaden. De höga kassationskostnaderna är det ojämförligt största problemet i en för övrigt väl fungerande tillverkning. All erfarenhet visar att det, trots all avancerad teknik som används, inte kommer att gå att kontrollera hela tillverkningsförloppet, främst beroende på att såväl plastfilmens kvalitet som flera ingående steg i processen är svåra att styra över. De påverkas av yttre omständigheter som exempelvis variationer i omgivningstemperaturen. SealWacs, liksom de plastpåstillverkare företaget varit i kontakt med, inser att problemen inte går att lösa genom att öka kontrollen över tillverkningsprocessen. Istället söker SealWacs minimera konsekvenserna av problemet genom att övervaka svetsprocessen i realtid och larma eller slå stopp på produktionen, så fort svetsfogen blir undermålig. I laboratoriemiljö har SealWacs fått bekräftat att det går att kontrollera svetskvaliteten i realtid även i en tillverkningsprocess som kännetecknas av hög produktionsstakt. SealWacs arbetar nu med att ta fram en produktionsfärdig detektor, SealWacs Sensor, för automatisk övervakning av svetsfogar. En fullt validerad seriemässig sensor kommer enligt plan att finnas framme under våren 2016. Bolagets planer är att introducera en seriemässig sensor på marknaden under hösten 2016.

#### **Kort om metoden**

SealWacs erbjuder sina kunder en enkel metod för övervakning av svetsfogar vid tillverkning av plastpåsar på rulle. SealWacs smarta detektorer, SealWacs Sensor, monteras på vänster och höger sida i produktionslinjen och erbjuder realtidsövervakning av kvaliteten på svetsfogarna. Uppskattningsvis fångas cirka 90 procent av de dåliga svetsfogarna upp på detta sätt. Det är fullt tillräckligt för att motivera användningen av detektorer för övervakning av svetsprocessen. När en dålig svetsfog detekteras utlöses ett larm som varskar operatören. Det medför att utredningsarbetet minimeras och att operatören direkt kan vidta åtgärder för att återställa kvaliteten på svetsfogen, t.ex. genom en kalibrering av svetsstationen.

#### **Kort om produkten**

SealWacs produkt består av sensorer för övervakning av svetsprocessen i produktionslinjer för tillverkning av plastpåsar. Genom löpande kontroll och omedelbart larm om bristande svetskvalitet kan produktionen stoppas omedelbart när felet uppstår. Det medför att utredningsarbetet minimeras och att operatören direkt kan vidta åtgärder för att återställa kvaliteten på svetsfogen, t.ex. genom en kalibrering av svetsstationen. Den snabba informationen om undermåliga svetsar ger med andra ord tillverkaren avsevärt bättre förutsättningar att minska kassationskostnaderna.

#### **Utvecklingsprojekt**

Miljarder plastpåsar produceras dagligen av många tusentals tillverkare i världen. Höga kassationskostnader, på grund av svårigheter att kontrollera svetsprocessen, är det ojämförligt största problemet i en för övrigt väl fungerande och högt automatiserad tillverkning av plastpåsar på rulle. I laboratoriemiljö har SealWacs fått bekräftat att det går att kontrollera svetskvaliteten i realtid även i en tillverkningsprocess som kännetecknas av hög produktionsstakt. SealWacs arbetar nu med att ta fram en produktionsfärdig detektor, SealWacs Sensor, för automatisk övervakning av svetsfogar. En fullt validerad seriemässig sensor kommer enligt plan att tas fram på cirka 18 månader. Endast ett fåtal maskintillverkare levererar svetsutrustning till producenterna av plastpåsar. SealWacs avser att erbjuda SealWacs Sensor till maskintillverkarna, vilken möjliggör en mycket kostnadseffektiv marknadsföringsprocess.

### **SealWacs framtida marknad**

Det är en väl etablerad erfarenhet att den största kostnaden, när man introducerar en ny teknik på marknaden, är för att organisera och driva marknadsföring och försäljning. Bolagets planer är att hålla marknadsföringskostnaderna på en låg nivå genom att marknadsföra mot cirka ett tiotal ledande aktörer, som förser plastpåsindustrin med produktionsutrustning och svetsanläggningar. Genom att överlåta en del av de framtida marginalerna på dessa aktörer kan SealWacs snabbt nå den internationella marknaden till låga kostnader.

Den globala marknaden för tillverkning av plastpåsar på rulle är gigantisk. Miljarder plastpåsar konsumeras dagligen i världen. Tusentals tillverkare agerar på marknaden och många tusentals tillverkningslinjer körs mer eller mindre dygnet runt för att tillfredsställa det stora behovet av plastpåsar. Enligt bolagets bedömning hade det inte varit realistiskt att bygga en marknadsorganisation för direktbearbetning av alla dessa tusentals aktörer i producentledet.

Bolaget har redan etablerat kontakt med tillverkare av produktionsutrustning och svetsanläggningar och fått bekräftat att det är en framkomlig väg.

Det finns god marknadskännedom inom Bolaget. I ett första steg siktar Bolaget på att leverera sensorer till nytillverkade svetsstationer. I ett längre perspektiv räknar Bolaget med att en efterfrågan om installation av sensorer i befintliga produktionslinjer, kommer att uppstå.

Omfattande intervjuundersökningar har genomförts i syfte att säkerställa aktörernas synsätt.

### **Bolagets strategier**

SealWacs arbetar efter en långsiktig strategi och fokuserar på en liten och väldefinierad marknad bestående av de aktörer som säljer svetsstationer till företag som producerar plastpåsar. Strategin underlättas av att SealWacs har god kännedom om vad tillverkarna av plastpåsar, efterfrågar för lösning. Genom detta kommer Bolaget att dra nytta av det faktum att antalet marknadsaktörer som erbjuder svetsanläggningar är litet. Därmed kan marknadsarbetet bedrivas i en liten kvalificerad organisation - bestående av erfarna säljare från branschen. Bolaget ska vidare fokusera på utveckling och marknadsföring och lägga ut tillverkningen på underleverantörer. Validering av metoden kommer att ske i samarbete med ett antal välrenommerade tillverkare av plastpåsar. Därigenom kan Bolaget få metoden testad på kort tid och snabbt nå marknaden.

### **SealWacs aktie listad för handel hos AktieTorget**

SealWacs aktie är sedan 24 november 2014 listad för handel hos AktieTorget, med beteckningen SEAL.

### **Nyemission under hösten och SealWacs finansiella situation**

Bolaget har tidigare meddelat att dess likvida medel är tillräckliga för att färdigställa SealWacs Sensor, som ska detektera felaktiga svetsar vid tillverkning av plastpåsar. Utvecklingen av sensorn kommer att pågå under våren 2016. Produkten ska enligt plan valideras i realistisk produktionsmiljö under våren 2016. Målsättningen är att därefter lansera sensorn på marknaden senare under hösten 2016. I syfte att öka Bolagets finansiella uthållighet och att därigenom kunna finansiera lanseringen av SealWacs Sensor genomfördes under hösten 2015 en nyemission. Ytterligare ett syfte med genomförandet av nyemissionen var att sprida ägandet av aktier i SealWacs.

I emissionen tecknades 779 755 units (en aktie och en teckningsoption) vilket tillför bolaget cirka 3,8 MSEK före emissionskostnader, vilka beräknas till cirka 800 KSEK.

Emissionen tecknades av cirka 100 investerare vilket innebär att bolaget efter emissionen har cirka 220 aktieägare. Genom nyemissionen ökade antalet aktier i SealWacs från 2 295 015 aktier med 779 755 aktier till totalt 3 074 770 aktier. Aktiekapitalet ökade genom nyemissionen från 711 455 SEK med 241 724 SEK till totalt 953 178 SEK. Del av emissionen har registrerats under 2016, denna uppgår till 18 100 aktier.

Innehavaren av teckningsoptioner äger rätt att, för två teckningsoptioner, teckna en ny aktie i bolaget till en kurs om 10 kronor per aktie. Teckning av aktier med stöd av teckningsoptioner kan äga rum under perioden 1 april 2017- 30 juni 2017. Teckningsoptionerna handlas i AktieTorgets handelssystem. Sista dag för handel med teckningsoptioner har satts till den 26 juni 2017. Om samtliga teckningsoptioner utnyttjas till teckning av nya aktier, tillförs Bolaget ytterligare 3,9 MSEK. Antalet aktier ökas med ytterligare 389 877 aktier till totalt 3 464 647 aktier. Aktiekapitalet ökar i så fall med 120 862 SEK till totalt 1 074 040 SEK.

SealWacs har nu finansiell uthållighet, tillräcklig för att fullfölja planerna på att utveckla, validera och lansera en sensor för automatisk övervakning och kontroll av svetsfogar i tillverkningen av plastpåsar på rulle.

För att minimera de finansiella riskerna i Bolaget bedrivs allt arbete i en liten organisation och med små medel. Overheadkostnader och löner hålls på en mycket låg nivå. Bolagets likvida medel används nästan uteslutande till att driva utvecklingsprojektet.

### Utsikter för 2016 och 2017

Utvecklingsplanerna för 2015 var fastställda redan när Bolaget gick in på AktieTorget under hösten 2014 och sedan starten har verksamheten följt planeringen, utan några förseningar.

Om allt fortsätter att gå enligt plan kommer en seriemässig sensor att valideras i realistisk produktionsmiljö under våren 2016. Genomförs valideringen med lyckade resultat kommer produkten att lanseras under hösten 2016.

SealWacs ser utomordentliga möjligheter för en snabb utveckling av produkten och för en snabb penetration av marknaden. Den stora kundnyttan, låga tillverkningskostnader och en ovanligt lättillgänglig internationell marknad talar för en snabb och kostnadseffektiv marknadspenetration. Tekniken är redan testad och har visat sig fungera i laboratoriemiljö.

Enligt alla undersökningar Bolaget genomfört finns ett uttalat behov av att minska kassationen och produktionsbortfallet, vilka minskar tillverkarnas vinster högst väsentligt. De framtida kundernas motivation torde ökas ytterligare av det faktum att kostnaderna för SealWacs produkt endast marginellt påverkar totala investeringen i produktionstekniken.

### Risker och osäkerhetsfaktorer

SealWacs är genom sin verksamhet utsatt för risker av såväl rörelsekaraktär som teknisk och finansiell karaktär. Inom Bolaget pågår en kontinuerlig process för att identifiera förekommande risker och för att kunna bedöma hur dessa skall hanteras. Marknaden för SealWacs Sensor kännetecknas av viss konservatism. Bolaget verkar på marknader med stor potential och en relativt stabil försäljningsutveckling.

För en fullständig redogörelse av identifierade risker samt företagets arbete med att hantera dessa, hänvisas till avsnittet Riskfaktorer i Memorandum från 2015, som finns på Bolagets hemsida och som kan beställas från Bolaget.

### Händelser efter rapportperiodens utgång

Den 15 januari meddelade om fortsatta framgångar i utvecklingsprojektet. Vid utprovning i bolagets testrigg har nu en stabil, högupplöst signal erhållits i hög hastighet.

Sensorn klarar dessutom att fånga signalen från olika material. De största tekniska utmaningarna har därigenom lösts. En del ytterligare utvecklingsarbete återstår dock innan utprovning ute i industrin kan genomföras.

En del av höstens nyemission har registrerats efter rapportperiodens utgång. Denna del motsvarar 18 100 units (1 unit = 1 aktie + 1 Teckningsoption, TO1).

Inga ytterligare väsentliga händelser efter rapportperiodens utgång.

### Aktieägare

<b>Namn</b>	<b>Antal aktier</b>	<b>%</b>
Erling Svensson	463 700	15,17
Jan Emander	400 000	13,08
Erik Isberg	240 900	7,88
Claes Holmberg	237 210	7,76
Lennart Carlsson	233 800	7,65
Jonas Rydén	206 185	6,75
Aktieinvest/Nordea	199 900	6,54
Övriga aktieägare	1 074 975	35,17
<b>Summa</b>	<b>3 056 670</b>	<b>100,00</b>

Innehav över 5% enligt sammanställning från Euroclear per 2015-12-30

**Utveckling av företagets verksamhet, resultat och ställning**

*Belopp i kr*

	2015-12-31	2014-12-31	2013-12-31	2012-12-31
Nettoomsättning	-	-	-	-
Rörelsemarginal %	-	-	-	-
Balansomslutning	6 961 652	5 105 569	162 722	63 972
Avkastning på sysselsatt kapital %	-27,1	-5,4	-0,9	-13,7
Avkastning på eget kapital %	-27,1	-5,4	-0,9	-13,7
Soliditet %	86,0	89,8	87,7	68,7

**Årsstämma**

Årsstämma hålls den 3 maj 2016 i Göteborg. Årsredovisningen är tillgänglig på Bolagets hemsida [www.sealwacs.se](http://www.sealwacs.se) och kan även rekvireras från Bolaget per e-post [info@sealwacs.se](mailto:info@sealwacs.se).

Styrelsen föreslår att årsstämman beslutar att ingen utdelning skall ske för verksamhetsåret 2015.

### Förslag till disposition av företagets vinst eller förlust

Styrelsen föreslår att till förfogande stående vinstmedel disponeras enligt följande:

	<i>Belopp i kr</i>
balanserat resultat	2 661 552
överkursfond	2 786 515
årets resultat	-1 623 074
Totalt	<u>3 824 993</u>
balanseras i ny räkning	<u>3 824 993</u>
Summa	3 824 993

Vad beträffar företagets resultat och ställning i övrigt, hänvisas till efterföljande resultat- och balansräkningar med tillhörande noter.



## Resultaträkning

<i>Belopp i kr</i>	<i>Not</i>	<i>2015-01-01- 2015-12-31</i>	<i>2014-01-01- 2014-12-31</i>
<b>Rörelsens kostnader</b>			
Övriga externa kostnader	1,2	-1 578 992	-224 664
Personalkostnader	3	-44 084	-23 785
<b>Rörelseresultat</b>		<b>-1 623 076</b>	<b>-248 449</b>
Övriga ränteintäkter och liknande intäkter		52	-
Räntekostnader och liknande kostnader		-50	-
<b>Resultat efter finansiella poster</b>		<b>-1 623 074</b>	<b>-248 449</b>
<b>Resultat före skatt</b>		<b>-1 623 074</b>	<b>-248 449</b>
<b>Årets resultat</b>		<b>-1 623 074</b>	<b>-248 449</b>

## Balansräkning

<i>Belopp i kr</i>	<i>Not</i>	<i>2015-12-31</i>	<i>2014-12-31</i>
<b>TILLGÅNGAR</b>			
<b>Anläggningstillgångar</b>			
<i>Immateriella anläggningstillgångar</i>			
Balanserade utvecklingskostnader	4	2 050 000	2 050 000
		<u>2 050 000</u>	<u>2 050 000</u>
<b>Summa anläggningstillgångar</b>		<u>2 050 000</u>	<u>2 050 000</u>
<b>Omsättningstillgångar</b>			
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Övriga fordringar	5	335 660	138 673
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		52 102	43 167
		<u>387 762</u>	<u>181 840</u>
<b>Kassa och bank</b>		4 523 890	2 873 729
<b>Summa omsättningstillgångar</b>		<u>4 911 652</u>	<u>3 055 569</u>
<b>SUMMA TILLGÅNGAR</b>		<u>6 961 652</u>	<u>5 105 569</u>

## Balansräkning

<i>Belopp i kr</i>	<i>Not</i>	<i>2015-12-31</i>	<i>2014-12-31</i>
<b>EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>			
<b><i>Eget kapital</i></b>	<b>6</b>		
<i>Bundet eget kapital</i>			
Aktiekapital, 3 056 670 aktier (2 295 015)		947 568	511 500
Nyemission under registrering		-	199 955
Uppskrivningsfond		1 213 500	1 213 500
		<u>2 161 068</u>	<u>1 924 955</u>
<i>Fritt eget kapital</i>			
Överkursfond		2 786 515	2 917 279
Balanserad vinst eller förlust		2 661 552	-7 278
Årets resultat		-1 623 074	-248 449
		<u>3 824 993</u>	<u>2 661 552</u>
<b>Summa eget kapital</b>		<u>5 986 061</u>	<u>4 586 507</u>
<b><i>Avsättningar</i></b>			
Uppskjuten skatteskuld	7	440 000	440 000
		<u>440 000</u>	<u>440 000</u>
<b><i>Kortfristiga skulder</i></b>			
Leverantörsskulder		443 283	-
Övriga kortfristiga skulder		8 042	28 042
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter		84 266	51 020
		<u>535 591</u>	<u>79 062</u>
<b>SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>		<u>6 961 652</u>	<u>5 105 569</u>

## Ställda säkerheter och ansvarsförbindelser

### Ställda säkerheter

	<i>2015-12-31</i>	<i>2014-12-31</i>
<i>Ställda säkerheter för egna skulder och avsättningar</i>		
Övriga ställda panter etc	50 000	50 000
<b>Summa</b>	<b>50 000</b>	<b>50 000</b>

Övriga ställda panter och säkerheter

Inga

Inga

### Ansvarsförbindelser

Ansvarsförbindelser

Inga

Inga

## Kassaflödesanalys

<i>Belopp i kr</i>	<i>Not</i>	<i>2015-01-01- 2015-12-31</i>	<i>2014-01-01- 2014-12-31</i>
<b>Den löpande verksamheten</b>			
Resultat efter finansiella poster		-1 623 074	-248 449
		<u>-1 623 074</u>	<u>-248 449</u>
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapital</b>		<b>-1 623 074</b>	<b>-248 449</b>
<i>Kassaflöde från förändringar i rörelsekapital</i>			
Ökning(-)/Minskning (+) av rörelsefordringar		-205 922	-181 840
Ökning(+)/Minskning (-) av rörelseskulder		456 528	59 063
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>		<b>-1 372 468</b>	<b>-371 226</b>
<b>Investeringsverksamheten</b>			
<b>Kassaflöde från investeringsverksamheten</b>		<b>-</b>	<b>-</b>
<b>Finansieringsverksamheten</b>			
Nyemission		3 808 275	3 528 823
Emissionskostnader		-785 646	-396 590
<b>Kassaflöde från finansieringsverksamheten</b>		<b>3 022 629</b>	<b>3 132 233</b>
<b>Årets kassaflöde</b>		<b>1 650 161</b>	<b>2 761 007</b>
<b>Likvida medel vid årets början</b>		<b>2 873 729</b>	<b>112 722</b>
<b>Likvida medel vid årets slut</b>		<b>4 523 890</b>	<b>2 873 729</b>

## Noter

### Redovisningsprinciper

Belopp i SEK om inget annat anges.

#### **Allmänna redovisningsprinciper**

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med Årsredovisningslagen (1995:1554) och Bokföringsnämndens allmänna råd BFNAR 2012:1 Årsredovisning och koncernredovisning (K3).

#### **Värderingsprinciper m m**

Tillgångar, avsättningar och skulder har värderats utifrån anskaffningsvärden om inget annat anges nedan.

Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta.

Övriga tillgångar och skulder har upptagits till anskaffningsvärden där inget annat anges.

Periodisering av inkomster och utgifter har skett enligt god redovisningssed.

#### **Intäkter**

Det inflöde av ekonomiska fördelar som företaget erhållit eller kommer att erhålla för egen räkning redovisas som intäkt. Intäkter värderas till verkliga värdet av det som erhållits eller kommer att erhållas, med avdrag för rabatter.

#### **Immateriella anläggningstillgångar**

##### **Övriga immateriella anläggningstillgångar**

Övriga immateriella tillgångar som förvärvats av företaget är redovisade till anskaffningsvärde minus ackumulerade avskrivningar och nedskrivningar. Utgifter för internt genererad goodwill och varumärken redovisas i resultaträkningen som kostnad då de uppkommer.

#### **Avskrivningar**

Avskrivning sker linjärt över tillgångens beräknade nyttjandeperiod med start från tillgången nyttjas. Avskrivningen redovisas som kostnad i resultaträkningen.

#### *Immateriella anläggningstillgångar*

---

Balanserade utvecklingskostnader

År

5

#### **Skatt**

Skatt på årets resultat i resultaträkningen består av aktuell skatt och uppskjuten skatt. Aktuell skatt är inkomstskatt för innevarande räkenskapsår som avser årets skattepliktiga resultat och den del av tidigare räkenskapsårs inkomstskatt som ännu inte har redovisats. Uppskjuten skatt är inkomstskatt för skattepliktigt resultat avseende framtida räkenskapsår till följd av tidigare transaktioner eller händelser.

Uppskjuten skatteskuld redovisas för alla skattepliktiga temporära skillnader, dock inte för temporära skillnader som härrör från första redovisningen av goodwill. Uppskjuten skattefordran redovisas för avdragsgilla temporära skillnader och för möjligheten att i framtiden använda skattemässiga

underskottsavdrag. Värderingen baseras på hur det redovisade värdet för motsvarande tillgång eller skuld förväntas återvinnas respektive regleras. Beloppen baseras på de skattesatser och skatteregler som är beslutade före balansdagen och har inte nuvärdeberäknats.

## Not Nyckeltalsdefinitioner

*Rörelsemarginal:*

Rörelseresultat / Nettoomsättning.

*Balansomslutning:*

Totala tillgångar.

*Avkastning på sysselsatt kapital:*

(Rörelseresultat + finansiella intäkter) / Genomsnittligt sysselsatt kapital.

*Finansiella intäkter:*

Poster i finansnettot som är hänförliga till tillgångar (som ingår i sysselsatt kapital).

*Sysselsatt kapital:*

Totala tillgångar - räntefria skulder.

*Räntefria skulder:*

Skulder som inte är räntebärande. Pensionsskulder ses som räntebärande.

*Avkastning på eget kapital:*

Resultat efter finansiella poster / Justerat eget kapital.

*Soliditet:*

Totalt eget kapital / Totala tillgångar.

## Not 1 Arvode och kostnadsersättning till revisorer

	2015-01-01- 2015-12-31	2014-01-01- 2014-12-31
<i>Ernst &amp; Young AB</i>		
Revisionsarvode	79 500	25 000
<b>Summa</b>	<b>79 500</b>	<b>25 000</b>

## Not 2 Övriga externa kostnader

	2015-01-01- 2015-12-31	2014-01-01- 2014-12-31
<i>Transaktioner med närstående</i>		
Jonebrant Ekonomikonsult AB 1)	139 320	15 000
Torpa Industrier AB 2)	85 000	19 000
ExportExperten, Sören Sandström 3)	100 000	10 000
Carlsson TL Medical 4)	25 000	-
KamboSkans AB 5)	25 233	-
<b>Summa</b>	<b>374 553</b>	<b>44 000</b>

1) Jonebrant Ekonomikonsult AB svarar för SealWacs ekonomifunktion. Bolaget är delägt av styrelseledamoten Roy Jonebrant. Under året har kostnadsförts arvode för utförda uppdrag.

2) Topra Industrier AB har under året utfört och fakturerat uppdrag för SealWacs avseende presentationsmaterial. Bolaget ägs av styrelseordföranden Claes Holmberg

3) Sören Sandström med firma Export Experten har under året fakturerat arvode för uppdrag som verkställande direktör.

4) Styrelseledamoten Lennart Carlsson med firma Carlsson TL Medical har under året utfört konsultuppdrag för produktutveckling.

5) KamboSkans AB har under året utfört och fakturerat uppdrag för Sealwacs avseende produktutveckling. Bolaget är delägt av styrelseledamoten Erling Svensson.

### Not 3 Anställda och personalkostnader

Bolaget har ej haft några anställda under verksamhetsåret. Ersättningar till styrelsen har utgått.

#### Könsfördelning i företagsledningen

	2015-12-31	2014-12-31
<i>Andel kvinnor</i>		
Styrelsen	0%	0%

#### Löner, andra ersättningar och sociala kostnader

	2015-01-01- 2015-12-31	2014-01-01- 2014-12-31
Styrelse	40 000	30 000
<b>Summa</b>	<b>40 000</b>	<b>30 000</b>
Sociala kostnader	4 084	3 063
(varav pensionskostnader)	-	-

Se även not 2, Transaktioner med närstående som utbetalats utöver ovan.

### Not 4 Balanserade utvecklingskostnader

	2015-12-31	2014-12-31
<i>Ackumulerade anskaffningsvärden</i>		
-Vid årets början	2 050 000	50 000
-Uppskrivning	-	2 000 000
Vid årets slut	2 050 000	2 050 000
<i>Ackumulerade avskrivningar</i>		
Vid årets slut	-	-
<b>Redovisat värde</b>	<b>2 050 000</b>	<b>2 050 000</b>

### Not 5 Skattemässigt underskott

	2015-12-31	2014-12-31
Skattemässigt underskottsavdrag		
Vid årets ingång	253 007	4 903
Förändring under året	1 622 448	248 104
<b>Vid årets utgång</b>	<b>1 875 455</b>	<b>253 007</b>

## Not 6 Eget kapital

<i>Bundet eget kapital</i>	<i>Aktie- kapital</i>	<i>Nyemission under reg</i>	<i>Uppskrivnings- fond</i>
Ingående balans 2014-01-01	50 000	100 000	
Uppskrivning av anläggningstillgångar			2 000 000
Skatteeffekt			-440 000
Fondemission	346 500		-346 500
Nyemission	115 000	99 955	
<b>Eget kapital 2014-12-31</b>	<b>511 500</b>	<b>199 955</b>	<b>1 213 500</b>
Nyemission	236 113		
Registrering av nyemission	199 955	-199 955	
<b>Eget kapital 2015-12-31</b>	<b>947 568</b>	<b>-</b>	<b>1 213 500</b>
<i>Fritt eget kapital</i>	<i>Överkurs- fond</i>	<i>Balanserat resultat</i>	<i>Årets resultat</i>
Ingående balans 2014-01-01		-6 028	-1 250
Beslut enl bolagsstämma		-1 250	1 250
Nyemission	3 313 869		
Emissionskostnader	-396 590		
<i>Årets resultat</i>			-248 449
<b>Eget kapital 2014-12-31</b>	<b>2 917 279</b>	<b>-7 278</b>	<b>-248 449</b>
Nyemission	3 572 162		
Emissionskostnader	-785 646		
Resultat disp enl stämma	-2 917 278	2 668 829	248 449
Periodens resultat			-1 623 074
<b>Eget kapital 2015-12-31</b>	<b>2 786 517</b>	<b>2 661 551</b>	<b>-1 623 074</b>



## Not 7 Uppskjuten skatt

	2015-12-31	2014-12-31
Uppskjuten skatteskuld		
- uppskrivningsfond	440 000	440 000
<b>Redovisat värde</b>	<b>440 000</b>	<b>440 000</b>

## Underskrifter

Göteborg den 12 april 2016

Claes Holmberg  
Styrelseordförande

Sören Sandström  
Verkställande direktör

Sten Trolle  
Styrelseledamot

Lennart Carlsson  
Styrelseledamot

Erling Svensson  
Styrelseledamot

Roy Jonebrant  
Styrelseledamot

Min revisionsberättelse har lämnats den 12 april 2016

Thomas Nilsson  
Auktoriserad revisor

## Revisionsberättelse

Till årsstämman i SealWacs AB (publ), org.nr 556890 - 8486

### Rapport om årsredovisningen

Jag har utfört en revision av årsredovisningen för SealWacs AB (publ) för räkenskapsåret 2015.

#### *Styrelsens och verkställande direktörens ansvar för årsredovisningen*

Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för att upprätta en årsredovisning som ger en rättvisande bild enligt årsredovisningslagen och för den interna kontroll som styrelsen och verkställande direktören bedömer är nödvändig för att upprätta en årsredovisning som inte innehåller väsentliga felaktigheter, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel.

#### *Revisorns ansvar*

Mitt ansvar är att uttala mig om årsredovisningen på grundval av min revision. Jag har utfört revisionen enligt International Standards on Auditing och god revisionsssed i Sverige. Dessa standarder kräver att jag följer yrkesetiska krav samt planerar och utför revisionen för att uppnå rimlig säkerhet att årsredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter.

En revision innefattar att genom olika åtgärder inhämta revisionsbevis om belopp och annan information i årsredovisningen. Revisorn väljer vilka åtgärder som ska utföras, bland annat genom att bedöma riskerna för väsentliga felaktigheter i årsredovisningen, vare sig dessa beror på oegentligheter eller på fel. Vid denna riskbedömning beaktar revisorn de delar av den interna kontrollen som är relevanta för hur bolaget upprättar årsredovisningen för att ge en rättvisande bild i syfte att utforma granskningsåtgärder som är ändamålsenliga med hänsyn till omständigheterna, men inte i syfte att göra ett uttalande om effektiviteten i bolagets interna kontroll. En revision innefattar också en utvärdering av ändamålsenligheten i de redovisningsprinciper som har använts och av rimligheten i styrelsens och verkställande direktörens uppskattningar i redovisningen, liksom en utvärdering av den övergripande presentationen i årsredovisningen.

Jag anser att de revisionsbevis jag har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för mina uttalanden.

#### *Uttalanden*

Enligt min uppfattning har årsredovisningen upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en i alla väsentliga avseenden rättvisande bild av SealWacs AB (publ)s finansiella ställning per den 31 december 2015 och av dess finansiella resultat och kassaflöden för året enligt årsredovisningslagen. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar.

Jag tillstyrker därför att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen.

### Rapport om andra krav enligt lagar och andra författningar

Utöver min revision av årsredovisningen har jag även utfört en revision av förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning för SealWacs AB (publ) för räkenskapsåret 2015.

#### *Styrelsens och verkställande direktörens ansvar*

Det är styrelsen som har ansvaret för förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust, och det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för förvaltningen enligt aktiebolagslagen.

#### *Revisorns ansvar*

Mitt ansvar är att med rimlig säkerhet uttala mig om förslaget till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust och om förvaltningen på grundval av min revision. Jag har utfört revisionen enligt god revisionsssed i Sverige.

Som underlag för mitt uttalande om styrelsens förslag till dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust har jag granskat om förslaget är förenligt med aktiebolagslagen.

Som underlag för mitt uttalande om ansvarsfrihet har jag utöver min revision av årsredovisningen granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningskyldig mot bolaget. Jag har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen.

Jag anser att de revisionsbevis jag har inhämtat är tillräckliga och ändamålsenliga som grund för mina uttalanden.

#### *Uttalanden*

Jag tillstyrker att årsstämman disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Göteborg den 12 april 2016

Thomas Nilsson  
Auktoriserad revisor